

研磨平板 工件平面度检测工具

产品名称	研磨平板 工件平面度检测工具
公司名称	泊头市精达工量具有限公司
价格	680.00/块
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市交河工业园
联系电话	0317-5561572 13754533210

产品详情

制造规范：研磨平板依照按jb/t7974-99规范制造。 材质：高强度铸铁ht200-300任务面硬度为hb170-240，经由两次人工处置（人工退火600度-700度和天然时效2-3年）。 用处：研磨平板任务面用研磨工艺用于制造的研磨，量具修缮，用本产物研磨后的制件外表粗拙度ra 0.08 μ m。

规格：100*100—1000*1000

精度品级：研磨平板按国度规范计量检定例程执行，辨别为0、1、2、3四个品级。 研磨平台在研磨加工中有一种嵌有金刚砂磨料的平板长进行磨砂的方式，在这种方式中研具是必不可少的首要东西，该研具称为嵌砂磨平板。研磨平板具有组织平均，构造致密，无砂眼气孔，松散等缺陷。上砂轻易，砂粒散布平均丰厚，砂粒嵌入结实切削功能强。外表光亮、油亮、呈天蓝色，耐磨性好。

研磨平板用处：量具的制造、修缮，制件研磨，高精度机械零件制造，光学仪器的加工。

研磨平板规格：100*200、200*200、250*250、300*300、400*400 研磨平板特征：

- 1、操作简略，上砂快，嵌砂量足，运用后仍非常轻易上同类型砂，经由打磨后,光亮度明显进步。
- 2、轻易获得量块所需的较高光亮度和研合性，工件镜面青亮。
- 3、研磨平板耐用，切削足而耐久，轻度导砂后仍有优越的切削性，推研时觉得流利。 研磨平板（研磨平台）是一种为了可以包管工件精度和外表光亮度而应用涂敷或压嵌在研磨平板上的磨料颗粒，经过研磨平板与工件在必然压力下的相对活动对加工外表进行的精整加工而衍生的一种铸铁平板。 材质：高强度铸铁ht200-300任务面硬度为hb170-240，经由两次人工处置（人工退火600度-700度和天然时效2-3年） 用处：任务面用研磨工艺用于制造的研磨，量具修缮，用本产物研磨后的制件外表粗拙度ra 0.08 μ m。 规格：100*100—3000*6000