西安高杆灯厂家

产品名称	西安高杆灯厂家
公司名称	河南鑫星月光电科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	郑州市惠济区弓寨村天河路东花园20号楼东单元6层西户
联系电话	029-63390737 15991162771

产品详情

西安高杆灯厂家

西安鑫星月光电科技有限公司

联系人：张娟　qq：1214920374

联系电话：14702931552 029-86553172

地址：陕西西安未央区凤城五路与文景路交汇处海璟时代3号楼一单元3008

高杆灯：为整个照明行业最大型照明系统，适用于广场，体育场馆，照明强度高，使用安全可靠。

一、设计方案及技术指标

本设计方案高杆灯照明系统包括：照明灯具、灯杆、灯盘和顶部机构、升降导向和制动机构、升降系统及电器控制系统等六大部分。

1.1 照明灯具：投光灯

1.1.1光源采用高效气体放电灯（钠灯、金卤灯）作光源，寿命长，光效高，节能环保；

1.1.2 反射器采用镜面高纯铝材质，并经过精确配光设计和优化电器配置，反射率高，照射均匀，有效提高发光效率；

1.1.3采用优质合金材料和喷涂技术，防尘防水，抗腐蚀，可在高温潮湿等恶劣环境下长期使用；

1.1.4具有良好的电磁兼容性，不会对输电网络造成干扰；

1.1.5灯具采用钢化玻璃罩，密封圈采用进口硅橡胶耐高温耐腐蚀；

1.1.6一体化设计，紧固件采用不锈钢材质，安装简单方便。

1.2灯杆

1.2.1灯杆材质为q235优质低碳高强度钢板经剪制、折弯、自动焊接成型，灯杆上口径230-260mm、下口径450-650mm,分二节到三节锥度杆插接而成，正常厚度6mm，8mm，10mm。

1.2.2灯杆整体焊接完成后，外观均匀、美观，焊接部分无影响强度的裂纹、夹渣、焊瘤、弧坑和气孔,均按gb/t3323规定标准执行。

1.2.3灯杆整体内外热浸锌防腐处理，锌层厚度70～100um，灯杆的全部结构件均经过热浸锌防腐处理，防腐质量符合国家标准（gb/t13912-2002）规定，达到wf2。有效延长灯杆寿命，节约维护费用。

1.2.4灯杆采用多边形拔梢状插接结构，现场不需要进行焊接或螺钉连接，插接长度大于插接处最大直径的1.6倍，配合间隙不大于2mm。

1.2.5灯杆下部开有检修门，内置通用型门锁方便开启和锁闭，内置升降装置和电器控制系统。

1.3灯盘和顶部机构

1.3.1灯盘采用圆盘框架式，整体热浸锌，防腐性能好，结构简单可靠，迎风面积小，以提高安全性能。灯具支架可调，便于调整照射角度。

1.3.2灯杆顶部设有行程限位开关、定位挂钩和导向装置，在灯盘框架上设有与定位挂钩相对应的定位轴。卷扬电机拉动框架上升，当框架升至定位挂钩的位置时，框架压动上限位行程开关，使电机断电并制动，灯盘框架被挂钩三维定位。

1.3.3灯杆顶部配有半圆形防雨罩，灯盘设计为可以降至地面1.5米处进行维修，灯具维护操作便捷安全。

1.4：升降导向和制动机构

1.4.1该系统由三组滑轮臂成120°角排列，固定在灯杆顶部固定支撑架上。每组滑轮臂安装有润滑密封轴承，钢缆防止滑出导向轮的限位装置。

1.4.2挂脱钩装置：挂钩系统可确保灯盘升至预定位置时，挂钩在钢缆的牵引下与卸载装置产生相对运动，从而到达锁定、脱卸的功能。在正常使用情况下，不锈钢钢缆处于卸荷状态，延长钢缆的使用寿命，保证灯盘在大风等恶劣情况下稳定性和安全性。

1.5：升降系统

1.5.1升降系统为内置式卷筒卷扬机，由电机、蜗轮蜗杆、卷筒等部分组成。

1.5.2具有自锁性能的蜗轮蜗杆传动机构可以使灯盘在任何位置停止。设置过扭矩保护、具有自动操作功能。

1.5.3减速机构灵活、轻便具有自锁功能。变速比选配合理，灯盘电动升降运行速度不超过3.5米/分钟。

1.5.4升降系统有电动控制功能，升降平稳，安全可靠，电动升降具有双重防冲顶限位功能，确保安全。升降机构由电机、皮带、涡轮减速器、传动齿轮、钢丝绳卷筒、不锈钢丝绳、滑轮组、自动挂脱钩装置

及限位开关等组件构成。不锈钢钢丝绳设计安全系数大于8。传动部分安装在灯杆的下部，便于操作、方便维修。

1.5.5所有连接件均采用不锈钢，并具防腐措施，所有紧固件均采取防松措施。

1.6：电器控制系统

1.6.1配电方式：双回路、三相四线制，平衡供电方式。

1.6.2控制方式：电器控制和保护装置均安装固定在灯杆底部的控制箱内，备有照明控制及升降系统控制，可实现全负荷照明和部分照明，具有光控和电脑时间自动控制方式，以满足用户的不同需求。

1.6.3电缆选用高强度电缆。所用线缆在灯杆内无接头，并留有一定余量，主电缆标称截面除满足符合载流量要求外，还满足使用抗拉机械强度要求。接至电源的铜导线，截面根据灯具数量与载流量确定，接至每只灯的铜导线，其截面为2.5mm2。

1.6.4控制箱具有照明控制和灯盘升降控制功能，灯盘升降控制按钮从控制箱引出，距灯杆操作半径大于5米，保证足够的安全距离。

1.7：高杆灯防雷接地装置

1.7.1高杆灯顶部设有避雷针，灯杆及电气设备的金属外壳均有良好的保护接地。

1.7.2整体抗32.6米/秒的风速，抗震强度7级。

1.8高杆灯预埋件及基础

高杆灯基础参照25米高杆灯基础图纸。

1.8：高杆灯寿命

灯杆整体经热浸锌后进行钝化处理，使用年限大于20年。

1.9其他部分

高杆照明设施所用的钢材、外购件和协作件等，均符合相关标准要求。

二、电气性能：

2.1额定工作电压：380v/220v50hz

2.2噪声：<50db（离灯具前、后、左、右、1米处）

2.3湿态绝缘电阻：用500v摇表测量湿态绝缘电阻不小于2mω。

2.4湿态介电强度：能承受交流50hz，2000v（有效值）试验电压历时1min无击穿或闪络现象。

2.5防触电保护类别：ⅰ类

三、高杆灯结构

3.1灯杆结构装配的质量满足下列要求：

3.2灯杆身高度允许偏差±200mm；

3.3灯杆截面尺寸允许偏差±5mm；

3.4灯杆安装后杆轴线垂直偏差小于3‰；

3.5灯杆垂直偏差小于杆身高度的5‰；

3.6在满足最大风荷载强度的条件下，杆身顶部的位移（绕度值）不大于杆身高度的5‰。

四、维护与检修：

4.1灯具光源保用一年，灯具保用7年。期间免费更换配件和提供人工服务。

4.2灯盘落至下支承后即口进行检修，检修时首先清除油污、检查钢丝绳有无所磨损等现象，钢丝绳接头是否松动。

4.3蜗轮蜗杆减速机上盖、检查蜗轮齿有无磨损、蜗杆有无轴向窜动。

4.4齿轮、连轴节、有无磨损等现象。

4.5各紧固螺丝有无松动。

4.6润滑油（脂）太脏时，应更换。应保证蜗轮蜗杆箱体内有足够的润滑油，严禁少油或者无油工作。

4.7检修每半年进行一次，以检查为主，发现问题及时解决，零部件磨损严重或损坏应及时更换。