

辽宁木工电主轴 新程轴业机械质量优 木工电主轴批发

产品名称	辽宁木工电主轴 新程轴业机械质量优 木工电主轴批发
公司名称	安阳市新程轴业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市北关区创业大道西段路北(六寺段)
联系电话	19103720808 19103720808

产品详情

一：一轴或三轴不走动或走动不正常

1：控制卡松动或故障。

2：相对应的轴的驱动器故障。

3：相对应的轴步进电机故障。

4：相对应的连轴器断列或松动。

5：相对应的丝杆断裂或丝杆螺母出现故障。

6：相对应的轴的滑快出现故障。

7：驱动器细分数、电流、与软件中设置不一样。

主轴失控

1：控制卡松动或故障。

2：静电干扰。

3：z轴马达线故障

4：文件路径有误

5：变频器干扰

6：电脑系统有问题或有病毒

7：操作失误

电主轴早是用在磨床上，后来才发展到加T中心。因强大的精密机械工业不断提出要求，使电主轴的功率和品质不断得到提高。数控机床将、高精度和高柔性集为一体，同时，木工电主轴批发，为了得到高生产率，提高加工精度，高速的加工技术也越来越受到业内的重视。超高速数控机床是实现超高速加工的物质基础，木工电主轴生产厂家，而高速主轴又是超高速数控机床的“ ”部件，辽宁木工电主轴，它不但要求较高的速度、精度，木工电主轴定制，而且要求连续输出的高转矩能力和非常宽的恒功率运行范围，因此，具备相应的高转速和高精度、高速精密和特性的数控机床电主轴应运而生。

故障状况一：开机后高速电主轴不运行故障原因：1、高频电源无输出电压主要参数设置不正确
排除方法：查验变频器设置方法、三相电压是不是同样故障原因：2、电机电源插头未插好排除方法：查验电源线插头及连线故障原因：3、电源插头电焊焊接不太好、触碰不太好排除方法：查验电源线插头及连线故障原因：4、电机定子线包坏排除方法：拆换线包故障状况二：开机后运行几秒关机故障原因：1、开机时间短排除方法：变频器增加加快时间故障原因：2、电磁线圈渗水绝缘层低排除方法：烘干处理电磁线圈故障原因：3、电机断相运作导致过电流量而维护断电排除方法：查验电机连线故障状况三：启动数分钟后电机起烟或机壳热故障原因：1、变频器输出电压、频率与电机应用工作电压、频率不相符合排除方法：调节变频器输出频率工作电压与电机相符合故障原因：2、变频器主要参数设置有误按照规定设置变频器主要参数排除方法：运作时并紧螺帽松脱转动方位不正确更改转动方位故障状况四：高速电主轴噪声大震动大故障原因：1、滚动轴承损坏比较严重排除方法：拆换滚动轴承故障原因：2、零件精密密度损伤危害转子动平衡排除方法：校检转子动平衡故障原因：3、主轴轴承颤动大排除方法：拆换主轴轴承故障状况五：关机时并紧螺帽松脱关机时间过短增加减速时间。

辽宁木工电主轴-新程轴业机械质量优-木工电主轴批发由安阳市新程轴业机械有限公司提供。安阳市新程轴业机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。新程轴业机械——您可信赖的朋友，公司地址：安阳市北关区创业大道西段路北(六寺段)，联系人：王经理。同时本公司还是从事hsk主轴，hsk主轴价格，hsk主轴厂家的厂家，欢迎来电咨询。