

数控侧铣头厂家 数控侧铣头 振飞机械制造

产品名称	数控侧铣头厂家 数控侧铣头 振飞机械制造
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

产品详情

镗铣头怎么进行安全操作

镗铣头进行操作的时候，如何来进行安全操作的问题，作为镗铣头厂家，应该如何来正确使用镗铣头，是值得我们好好学习的一件事情，让小编带大家一起来共同了解一下！

- 1、在使用镗铣头时要进行规范操作，操作人员要穿戴好保护设备，以免发生危险，设备在使用前要认真检查各个部件的运行状况，数控侧铣头批发厂家，清理干净周边的障碍物，确认安全后再进行使用，使用过程中千万不能用手接触刀具以免发生危险。如果需要更换机器必须先切断电源使机器停止工作后在进行更换的操作。
- 2、在操作过程中，数控侧铣头厂家，要严格遵守操作程序，对于出现的任何的问题，都要先停机后才能进行处理。
- 3、在操作完成后，要完成清理工作，对工作环境进行打扫，并切断电源，以免发生危险。

镗铣头的维护和保养您做对了吗？

镗铣头维护和保养，不仅体现在日常对机器的养护上，还体现在对机器的规范操作上。针对这两个方面，高密市博世机床制造有限公司详细为大家介绍。

关于机器的规范操作：

一，用户在操作前要做好充分的准备工作。机器的准备：对机器的整个部件系统检查，了解各个部分是否正常。操作人员的准备：操作人员要做好防护设备。

二，在操作过程中，要严格遵守操作程序，对于出现的任何的问题，都要先停机后才能进行处理。

三，在操作完成后，要完成清理工作，对工作环境进行打扫，并切断电源，以免发生危险。

关于机器的日常养护：

一，在镗铣头日常不使用的过程中，用户要保持整个机器的清洁。对机器的外壳、机件等、定期擦洗，数控侧铣头，擦洗完成后还要用干布将其擦干。

二，要做好镗铣头部件的其它方面的保养工作，主要就是指在润滑系统保养上。用户要做好机器的润滑工作，从而保证机器工作的正常。关于润滑系统的润滑作业我们将在后续的文章中为大家进行介绍。

三，用户还要定期对镗铣头的主要部件进行检查，了解其性能效果。对于出现故障的部件要及时进行更换。

超重型数控龙门移动镗铣床横梁的有限元分析与结构优化

2.3 有限元分析

观察横梁有限元分析的节点位移和变形，滑枕式镗铣头等移到横梁中部时横梁的受力和变形都是大。如图 8 所示，数控侧铣头多少钱，这时横梁受力发生弯曲变形，并向前倾覆，大位移为 0.258 mm。观察这时横梁 Z 轴方向上的节点位移和变形，如图 9 所示，横梁受力发生弯曲变形，Z 轴方向上大位移为 0.250 mm，这个位移值偏大，要减少。

同时观察这时横梁受力的应力分布，如图 10 所示，横梁因受力变形，应力主要集中在溜板与横梁的接触面、丝杠螺母安装处和立柱与横梁接触的内侧下方处，大应力约为 42 MPa，小于 HT200 材料的许用应力即表 1 中该材料的屈服强度 135 MPa。

数控侧铣头厂家-数控侧铣头-振飞机械制造(查看)由高密市振飞机械制造有限公司提供。高密市振飞机械制造有限公司 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！