

# 五轴数控铣头定做 振飞机械制造 云南五轴数控铣头

产品名称	五轴数控铣头定做 振飞机械制造 云南五轴数控铣头
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

## 产品详情

### 数控铣刀直径选择

铣刀直径的选用视产品及生产批量的不同差异较大，刀具直径的选用主要取决于设备的规格和工件的加工尺寸。

#### (1) 平面铣刀

选择平面铣刀直径时主要需考虑刀具所需功率应在机床功率范围之内，也可将机床主轴直径作为选取的依据。平面铣刀直径可按（ $d$ 为主轴直径）选取。在批量生产时，也可按工件切削宽度的1.6倍选择刀具直径。

#### (2) 立铣刀

立铣刀直径的选择主要应考虑工件加工尺寸的要求，并保证刀具所需功率在机床额定功率范围以内。如系小直径立铣刀，五轴数控铣头定做，则应主要考虑机床的高转数能否达到刀具的低切削速度（60m/min）。

#### (3) 槽铣刀

槽铣刀的直径和宽度应根据加工工件尺寸选择，并保证其切削功率在机床允许的功率范围之内。

### 正确保养铣头 延长铣头寿命

正确保养铣头，延长铣头寿命，接下来，振飞机械带您了解一下正确的保养方法。

- 1、保持设备的清洁、干净，及时对电气箱、动力机和机床表面进行清洁。需要注意的是进行清洁擦拭时，应先将电源切断，避免发生触电事故。
- 2、还应定期检查透气孔，云南五轴数控铣头，保证其透气性，切勿出现堵塞的现象。
- 3、检查该机器上的螺丝和密封件，对检查出的问题及时登记在册，根据不同的问题制定合适的解决方案。
- 4、现代社会中绝大部分机器都需在充足动力的情况下方可运行，而该动力就是燃料，不可让其在运行中缺少燃料，以免对机器造成损伤，五轴数控铣头厂家批发，若该机器真的出现了缺燃料的情况，应当立即对其进行润滑。
- 5、操作铣头时，应该按照严格的其操作要求，不可任意胡乱使用，更不可对其进行超载使用，加强对机器的保护意识，增长其使用年限。
- 6、润滑油应选用液力传送油，并对油面高度进行适当控制，不可让其超过油尺范围，五轴数控铣头多少钱，以免对机器造成不必要的损坏。

### 数控机床的产生

世界上第一台成功研制的数控机床是一台三坐标的数控铣床，于1952年由美国帕森斯公司（Pars）和麻省理工学院（MIT）合作完成。早在1948年，美国在研制加工直升机叶片轮廓检查用样板的加工机床任务时，就提出了研制数控机床的初始设想。1949年，在美国空军部门的支持下，帕森斯公司正式接受委托，与麻省理工学院伺服机构实验室合作，开始从事数控机床的研制工作。经过三年时间的研究，于1952年试制成功世界上第一台数控机床试验性样机。这是一台采用脉冲乘法器原理的真线插补三坐标连续控制铣床。其控制装置由2000多个电子管组成，占了一个普通实验室那么大。这台数控铣床的诞生，标志着机械制造的数字控制时代的开始。

五轴数控铣头定做-振飞机械制造-云南五轴数控铣头由高密市振飞机械制造有限公司提供。高密市振飞机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东潍坊的铣床等行业积累了大批忠诚的客户。振飞机械制造带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！