

标准不锈钢四通生产厂家

产品名称	标准不锈钢四通生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 四通按材质可分为：不锈钢异径四通、合金钢异径四通、碳钢异径四通等。异径四通具有节省材料、操作简单、耐酸碱等特点。异径四通广泛应用于化工、石油、冶金、燃气、电力、造船、空调、汽车、建筑、热力管道、真空设备及各种工业管道上。多用与管子相同的材料制成。有弯头（肘管）、法兰、三通管、四通管（十字头）和异径管（大小头）等。弯头用于管接转弯的地方；法兰用于使管子与管子相互连接的零件，连接于管端，三通管用于三根管子汇集的地方，异径四通用于四根管子汇集的地方。四通是用于管道分支处的一种管件。对于采用无缝管制造四通来讲，目前通常所采用的工艺有液压胀形和热压成形两种。

四通为管件、管道连接件。又叫管件四通或者四通管件，四通接头，用在主管道要分支管处。四通有等径和异径之分，等径四通的接管端部均为相同的尺寸；异径四通的主管接管尺寸相同，而支管的接管尺寸小于主管的接管尺寸。碳钢四通除含碳外一般还含有少量的硅、锰、硫、磷按用途可以把碳钢分为碳素结构钢、碳素工具钢和易切削结构钢三类，碳素结构钢又分为建筑结构钢和机器制造结构钢两种。高压四通接头的制造方法，为了用较小的动力设备制造出多种规格的较好质量的高压四通管接头。本发明方法是把管坯制成鱼雷状并在其中部开一个小孔、把管坯加热至锻造温度后放在一个上模和具有曲面的下模中间、在上模对管坯径向施压的同时，用装在孔内侧的拉块沿小孔的轴向以一定速率拉伸使之成型。不锈钢四通其主要材质为不锈钢,不锈钢和其它暴露于大气中的材料一样，不锈钢也会脏。

四通的液压胀形是通过金属材料的轴向补偿胀出支管的一种成形工艺。其过程是采用专用液压机，将与四通

直径相等的管坯内注入液体，通过液压机的两个水平侧缸同步对中运动挤压管坯，管坯受挤压后体积变小，管坯内的液体随管坯体积变小而压力升高，当达到四通支管胀出所需要的压力时，金属材料在侧缸和管坯内液体压力的双重作用下沿模具内腔流动而胀出支管。

四通的液压胀形工艺可一次成形，生产效率较高；四通的主管及肩部壁厚均有增加。因无缝四通的液压胀形工艺所需的设备吨位较大，目前国内主要用于小于DN400的标准壁厚四通的制造。其适用的成形材料为冷作硬化倾向相对较低的低碳钢、低合金钢、不锈钢，包括一些有色金属材料，如铜、铝、钛等。热压成形四通热压成形是将大于四通直径的管坯，压扁约至四通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形四通不同的是，热压四通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。由于采用加热后压制四通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压四通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的四通，通常采用这种成形工艺。1.以材质划分碳钢，铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，氟塑料，pvc等。2.以制作方法划分可分为顶制、压制、锻制、铸造等。3.以制造标准划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等,具体如下：GB/T12459,GB/T13401,ASMEB16.9,SH3408,SH3409,HG/T21635,D L/T 695,SY/T 0510,DIN 2615。