

# 碳钢热压大小头生产厂家

产品名称	碳钢热压大小头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 异径管又称大小头。化工管件之一，用于两种不同管径的连接。又分为同心大小头和偏心大小头。异径管材质包括不锈钢异径管(30434I316316I)，合金钢，异径管碳钢大小头，异径管20号钢q234q345等。异径管标准：国标美标英标以及各种非标高压冲压。异径管的质量应符合现行国家标准《钢制对焊无缝管件》GB/T 12459-2005及《钢板制对焊管件》GB/T13401-2005的规定，异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为±3mm；异径管尺寸允许偏差应符合表4.2.2-3的规定。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准。

无缝异径管的制作 异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。a. 缩径/扩径成形:异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。b. 冲压成形:除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。同心异径管是钢制热压成型或者锻打成型的异径管，它的连接形式就是直接将异径管与钢管对焊，同心异径管的主要制造标准一般是GB/T12459、GB/T13401、ASME B16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T0510。与同心异径管对应的还有偏心异径管，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。碳钢大小头顾名思义使用的材质为碳钢，主要代表有有20#、Q235、Q345、16Mn等。用于两种不同管径的管道之间的连接。按照形状的不同，分为同心大小头和偏心大小头两种。同心很好理解就是管的两端的圆的中心点在同一条直线上称之为同心大小头，反之则为偏心大小头。主要的执行标准化工部标准（HG/T5010-1958，HG/T20592-2009）机械部标准（JB/T81-1959，JB/T74-1994）石化部标准（SH3406-1996）国家标准（GB/T9112-2000）大小头的展开弧长计算方式为方便计算，设大头圆弧的半径为RD，展开的角度为α，小头圆弧的半径为RX， $(R1-R2) = (R) \alpha$ ，L为大小头侧面投影的长度。有 $(RD-RX) = L = [(H)^2 + (R)^2]^{0.5}$   
 $RD = (R1 \times L) \div (R)$ ， $RX = (R2 \times L) \div (R)$ ，展开的角度为  $\alpha = [180 \times (R)] \div (L \times R)$ ，单位是度。异心大小头要根据钣金图纸展开。同心大小头，设大头半径为R1，小头半径为R2，高为H，这三个数据在钣金图纸上是已知的碳钢大小头主要应用行业1.碳钢大小头可适用于化工、石油、冶金、轻工、电力、水暖、食品、纤维、油墨等行业的水、气、汽、油品及腐蚀性介质的控制。2.卫生级阀门、流体管件，特殊行业专用管件及机械配套设备可用于乳品、啤酒、饮料、食用油等行业，满足其专业级要求。3.按照不同的标准体系生产的产品，可适合于相应的配套设备标准体系，并可按用户的要求，生产非

标产品，适用特殊用途。我公司主要生产碳钢弯头标准为：国标、美标、日标、德标、俄标。异径管又称大小头。化工管件之一，用于两种不同管径的连接。又分为同心大小头和偏心大小头。偏心大小头(异径管)参见管件。