

# 冷轧带肋钢筋机械

产品名称	冷轧带肋钢筋机械
公司名称	安阳市合力高速冷轧有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	
公司地址	安阳市高新技术开发区长江大道285号合力冷轧公司
联系电话	86-4000372001 15137210712

## 产品详情

### 冷轧带肋钢筋 冷轧带肋钢筋机械

冷轧带肋钢筋有称冷轧螺纹钢，是上世纪七十年代初问世的一种新型高效建筑钢材，它被广泛的应用于高速公路、机场、水电输送工程机市政建设工程中。如美国、英国等国冷轧带肋钢筋年产量均达数百万吨，德国和美国有百分之三十的线材加工成冷轧带肋钢筋后广泛应用于建筑结构当中。我国于1986年开始引进这种新型钢材的生产技术，经过多年的相关部门和生产厂家对这项技术的消化移植、研究推广，目前冷轧带肋钢筋生产厂家有三百多家，据不完全统计，这种新型钢材已用于建筑工程4000万平方米，去的了显著的经济效益和社会效益。

随着经济的不断发展，传统性质冷轧带肋钢筋不能够适应高效、节约时代大背景，冷轧带肋钢筋由于延性偏低、可塑性差等缺点，再加上一些设备生产企业，在多年来激烈的市场竞争中，由于产品性能不良或质量低劣被淘汰。

安阳市合力高速冷轧有限公司自主研发具有知识产权的新型冷轧带肋钢筋机械，轧制生产的冷轧带肋钢筋解决了传统建材延性偏低、可塑性差等缺点，延性值能提高国标一倍，强度也能提高百分之五十左右，性能完全符合国家三级钢的标准，业内称之为“高延性冷轧带肋钢筋”。同时合力高速冷轧有限公司又是工程施工规范和高延性冷轧带肋钢筋行业标准的起草单位，站在冷轧带肋钢筋行业制高点，同时也开启了冷轧带肋钢筋新时代。

这种新型冷轧带肋钢筋机械与主动式三辊冷轧机、主动式二辊冷轧机等设备有本质上的区别。为了能让大家更清楚的认识到了这些设备的优缺点，我就以这种新型冷轧带肋钢筋机械设备作为参照物给大家详细说明一下：

#### 主动式三辊冷轧机

主要是生产三面肋冷轧钢筋，其优点是从三个方向向内施压、压力较强，轧件变形率较高，产品的可塑性也相对不错；缺点就是设备过于复杂，不能够持续连续性冷轧作业。

合力公司生产的新型的冷轧带肋钢筋机械是一套全自动数字化控制的生产线，从原材料到成品只需要一分钟，并且能够全天候持续冷轧作业。

### 主动式二辊冷轧机

主要用于生产两面肋冷轧带肋钢筋，优点是可实现在线收盘和直条定尺生产，设备也很简单。这种设备的缺点对不通的原料的减径和成品直径的调节难度较大，投资较大、棍耗多、成本高等。

合力公司生产的新型的冷轧带肋钢筋机械能做到在线收盘和直条定尺生产的同时，也能有效降低制造成本。使用这种设备的棍耗每吨5元，平均的生产成本约在133元左右，各个地区的电费及人员工资等因素影响，也不会后超出150元每吨。

安阳市合力高速冷轧有限公司自主研发生产的冷轧带肋钢筋机械轧制生产的冷轧带肋钢筋具有延性高、强度高、可塑性强等优点，业内称之为高延性冷轧带肋钢筋，欢迎广大新老客户来司实地考察签约，选择合力更给力。