

# 苏州移印机胶头 得利高 移印胶头批发 专业生产厂家

产品名称	苏州移印机胶头 得利高 移印胶头批发 专业生产厂家
公司名称	苏州得利高新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	苏州高新区同心路85号3号楼3楼（注册地址）
联系电话	0512-65784968 18094272896

## 产品详情

### 印胶头的配方

(1) 硅橡胶——各种类型的室温硫化硅橡胶

(2) 硅油——用于改善移印胶头硬度和加工性能的结构控制剂

(3) 月桂酸二丁基锡 - - 促进剂

(4) 硅酸乙酯——交联剂 2 . 硅油的含量

硅油的含量多小直接影响移印胶头的硬度，但是硅油与硅橡胶的比例有一个允许范围，在这个范围内，移印胶头的物理性能较佳。这个范围越小，说明硅油和硅橡胶的相容性越小；范围越大，移印胶头供货厂家，说明相容性越大。这个范围可以通过实验来确定，也就是说这个比例不是任意的，超过这个比例，制出的胶头就不能使用。硫化剂的含量一般控制在5%质量比以内，过少则硅橡胶交联不充分，硫化胶内就会含有生胶成分，表现为发粘；硫化剂含量过大，则使胶头变得发脆，撕裂强度较低。要提高硅胶头的抗撕裂强度可在橡胶配方中加入适量的补强剂如没黑、白炭黑等。

移印胶头制作过程：

固化时无收缩、不膨胀，固化快慢会受气温的影响，环境温度越高固化速度越快，气温越低固化速度越慢(可通过增加固化剂份量)，视胶头大小、软硬情况而定。移印胶头固化时间约3-8小时，如果经过8小时后，胶头还没固化好，移印胶头厂商，无法从胶头模内取出，说明固化剂份量未加够，下次需增加份量；如加入固化剂后的胶料才十多分钟，胶料就结团无法倒入胶头模内，这说明固化剂份量加多了，下次需要适当减少固化剂的份量。5.胶头模使用一段时间后，如发现胶头比较难以脱模，可在模具表面抹点洗洁精，这样容易起模，移印胶头批发，也可借助风枪从胶头边缘吹风脱模。注意：移印胶头软硬，可通过添加矽油(硅油)份量来调节，减少矽油份量，胶头变硬，增加矽油份量，胶头变软，相应要增加固化剂份量，建议矽油份量不要加太多，会降低胶头性能，如胶头要求很硬，合肥移印胶头，可以不加矽油，视产品需求而定。

胶头所用硅橡胶的质量及油墨的转移：

移印胶头由硅橡胶（南京大学ND-347室温硫化硅橡胶）及聚氨基甲酸酯树脂之类具有弹性的材料浇铸而成。硅橡胶主要有两种类型：聚合型和加聚合作用型。从物理性质如抗拉扯、抗溶剂，加聚合作用的胶头比聚合作用的胶头要好，当然原材料的价格也要贵。表面的光滑度是决定印刷质量的决定性因素，如小污点或空气气泡都会影响印刷。移印开始时，新胶头可能吸不上油墨，可以先在纸张上试印或用酒精清洗来解决。也可用稀释剂清洗，胶头可立即从钢模板上吸上油墨；如果油墨转移不太好时，可用胶带粘胶头表面化，粘掉胶头上的灰尘。同时，移印头的起落程度也会影响油墨的转移量。