

# 直流屏蓄电池12V18AH采用优质阻燃材ABS槽壳

产品名称	直流屏蓄电池12V18AH采用优质阻燃材ABS槽壳
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:蓄电池 型号:12V18AH 产地:深圳
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

## 产品详情

- (1)使用前请检查蓄电池的外观
- (2) 蓄电池的安装必须由人士来进行
- (3)电池不可在密闭或者高温的环境下使用 (建议循环使用温度为 5~35C
- (4)安装搬运电池时应均匀受力，受力处应为蓄电池的壳部分，避免损伤极柱。(5)电池在万只并联使用时，请按电池标识“+”、“-”极性依次排列，电池之间的距离不能小于15MM。
- 6)在电池连接过程中，请戴好防护手套，使用扭矩扳手等金属工具时，请将金属工具进行绝缘包装，避免将金属工具同时接触到电池正、负端子
- (7) 若需要电池并联使用，一般不要超过三组 (只) 并联

1.维护简单充电时，电池内部产生的氧气大部分被极板吸收还原成电解液，基本没有电解液减少。2.持液性高电解液被吸收于隔板中，保持不流动状态，所以即使倒下也可使用。（倒下超过90度以上不能使用）4.自放电极小用特殊铅酸合金生产板栅，把自放电控制在小。

5.寿命长、经济性好电池的板栅采用铅钙合金，同时采用特殊隔板能保住电解液，再同时用强力压紧正板活性物质，所以是一种寿命长、经济的电池。

蓄电池性能的影响因素：

阀控式密封铅酸蓄电池均加有滤酸垫，能有效防止酸雾逸出。但密封蓄电池不逸出气体是有条件的，即：电池在存放期间内应无气体逸出；充电电压在2.35V/单体(25 )以下应无气体逸出；放电期间内应无气体逸

出。

但当充电电压超过2.35V/单体时就有可能使气体逸出。

因为此时电池体内短时间产生了大量气体来不及被负极吸收，压力超过某个值时，便开始通过单向排气阀排气，排出的气体虽然经过滤酸垫滤掉了酸雾，但毕竟使电池损失了气体，所以阀控式密封铅酸蓄电池对充电电压的要求是非常严格的，不能造成过充电。

蓄电池请勿用危险擦拭。

电池负极栅板的主要活性物质是海棉状铅，当阀控式密封铅酸蓄电池的荷电不足时，电池的负极栅板上的海棉状铅会失去活性，不能再参与化学反应，这一现象称为活性物质的危险化，危险化使电池的活性物质减少，降低电池的有效容量，也影响电池的气体吸收能力，久之就会使电池失效。

为防止危险化的形成，电池必须经常保持在充足电的状态。由于电池失水，造成电解液比重增高，过强的电解液酸性加剧正极板腐蚀，使正极板孔隙率增高，电解液相对变少，极板活性物质变少，电池容量变低。

防止极板腐蚀必须注意防止电池失水现象发生。

电池寿命结束为容量不足标称容量AH的80%。标称容量和实际后备时间非线性关系，容量减低20%相应后备时间会减低很多。一些UPS电源厂家定义电池的寿命终止为容量降至标称容量的50-60%。

电池应尽可能安装在清洁、阴凉、通风、干燥的地方，并免受阳光、加热器或其他辐射热源的影响。电池应正立放置，不可倾斜角度。每个电池间端子连接要牢固。连接时不同容量、不同性能、不同新旧、不同厂家的蓄电池不应连接在一起使用。电池在连接时，应该使用绝缘工具，以防意外造成正负极短路，烧毁电池。蓄电池与充电器或负载联接时，电路开关一定要处于断开位置。连接用的螺母、螺栓、垫圈与连接线应松紧适度、均匀，避免螺丝松动和过紧。

虽然免维护电池在使用时不需要人工进行的维护工作，但是在使用时还是有一定的要求，如果使用不当会影响电池的使用寿命。影响电池使用寿命的因素有以下几点：安装、温度、充放电电流、充电电压、放电深度和长期充电等。

蓄电池产品承诺：

- 1、售前技术咨询：可帮助用户设计，提供技术咨询。
- 2、交货日期及交货地点：保证在规定时间内按时送货到用户指定地点。
- 3、安装督导：按需方要求负责设备的安装、调试、技术指导。
- 4、产品的初验、试运行、终验：积极配合需方设备的初验、试运行、终验工作，并可根据用户的要求，对产品的性能进行测试，保证设备正常运行。