

数控切边机 数控切边机 创科机械一键操作

产品名称	数控切边机 数控切边机 创科机械一键操作
公司名称	永康市创科机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市炉头村自力路19-2号
联系电话	13967918540

产品详情

永康市创科精工机械厂压花机、割边机、剪边卷边机、平口机、压口机等产品!!!质量可靠,热情服务,欢迎广大朋友来电咨询!

卷边过程进行的时间也是影响卷边裂的因素之一。传统的模具冲压卷边,过程较快,变形时间过短,变形力传递慢;所以采用滚压卷边的方式,生产效率较高,由于卷边力是匀速传递的,就像双动压力机拉伸一样,产生的可能性。在相同材料和前道工序的情况下,滚压卷边引起卷边裂的情况小。

永康市创科精工机械厂压花机、割边机、剪边卷边机、平口机、压口机等产品!!!质量可靠,热情服务,欢迎广大朋友来电咨询!

卷边机操作注意事项 如果在卷边机的运用当中不采纳必定的护卫方法(带无指手套作业)的话,在炉子邻近作业、焊接或在带电体邻近作业时,能够发作或其它意外事故。始作业之前,穿上作业服时,有必定查看不让作业服有下垂的余地,袖子应当扣紧或是卷到肘上。

永康市创科精工机械厂压花机、割边机、剪边卷边机、平口机、压口机等产品!!!质量可靠,热情服务,欢迎广大朋友来电咨询!

有必定查看作业工场,查看东西是不是好用,东西磨修的是不是正确,把柄安的是不是结实,作业用的设备及其围护物是不是好用。只许用良好的东西进行作业。作业时有必定把成品结实地夹在夹具内,避免掉落工人的脚。有必定设法不让落下来的刨片碰伤工人或是在他旁边的人。