

车床带联主轴

产品名称	车床带联主轴
公司名称	安阳中炬精工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南安阳化工路北段
联系电话	18637293822 18637293822

产品详情

基本参数：

主轴鼻端规格：a2-4 编码器带轮规格:xl54t125as
最高工作转速：6000r/min 驱动功率:3.70kw
润滑方式:油脂润滑 径向动载荷:49.3kn
主轴通孔直径:46.00mm 径向静载荷:62.9kn
冷却方式:自然冷却 适应卡盘：op-204/op-205

轴承结构与灵活的选配方式:用户可以根据自身产品的特点来决定选择轴承的品牌，我们郑重承诺：无论您选用哪个品牌的轴承，只要精度等级检验合格的，我们均保证将其精度、速度与刚度得到最大限度的发挥。

密封结构:主轴两端采用多重迷宫密封结构，即使在主轴静止的情况下，也能有效防止切削液的进入，从而确保主轴内部零件的使用寿命。在主轴的前端盖上设计有排水孔，水平安装时请将排水孔朝下，产品的前法兰上设计有气幕保护接口，用户使用时将通过干燥过滤后的压缩空气接入，更能有效防止水汽及

粉尘的入侵，不使用气幕保护接口时，请不要将螺丝拧出。

零部件与产品精度:所有主体零部件均采用不同的合金钢锻造，经过多次特殊热处理精密加工而成，需要精度保证的位置其尺寸公差均精确到0.002以内，个别位置尺寸公差控制在0.001mm以内。主轴鼻端锥度面及端面跳动在0.003mm以内，主轴内孔用校棒在300mm处跳动0.005mm以内。

外部联接件与平衡:驱动所需用的v型带轮采用高强度qt500铸造，经过两次热处理后进行高精度加工，无论从耐磨和吸震方面相对钢材都具有明显的优势，编码器带轮采用同步带轮。所有外部联接件除了单件平衡以外，装配完毕后进行了整体平衡，用户在使用过程中如需拆卸带轮，请一定保持原有的装配方向，以避免轴承使用寿命缩短和影响使用精度。