

大型高压无缝三通生产厂家

产品名称	大型高压无缝三通生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 无缝三通的材质20是指含碳量，含碳量为0.2%，属于低碳钢。钢中可分为低碳钢、中碳钢和高碳钢。碳含量：低碳钢一般小于0.25%；中碳钢一般在0.25 ~ 0.60%之间；高碳钢一般大于0.60%。钢中除含有碳(C)元素和为脱氧而含有一定量硅(Si)(一般不超过0.40%),锰(Mn)(一般不超过0.80%,较高可到1.20%)合金元素外,不含其他合金元素(残余元素除外)。区分钢和铁：含碳量低于2.11%为钢，含碳量高于2.11%为铁；钢中含碳量越高其韧性越差，铁中含碳量越高其韧性越好。

显然，两个大的尺寸是主管，中间接出来的小尺寸就是支管。在纯氧管线中，一般是有压力的，这时氧的活性更大；如使用冷拔三通，只要管内杂物在随氧气流移动时，因管径变化，流速产生变化可能引起杂物与管子的碰撞产生火源或者因流速变化产生的静电放电，都可能引起纯氧管的着火。冷拔三通管件加工方法是：在管道要加工冷拔三通处上作标记，并将标记处打穿。

高压三通，指的是高压水龙头的三通设备。三通是具有三个口子，即一个进口，两个出口；或两个进口，一个出口的一种化工管件，有T形与Y形，有等径管口，也有异径管口，用于三条相同或不同管路汇集处。高压三通锻打精良，表面光滑，耐酸耐碱耐高温，价格计算合理，外形美观，质感性能强，主要作用是改变流体方向的。具有三个口子，即一个进口，两个出口；或两个进口，一个出口的一种化工管件，有T形与Y形，有等径管口，也有异径管口，用于三条相同或不同管路汇集处。高压三通采用专业锻打，焊接等工艺制作。采用高精度数控车床车削，普通车床精车，氩弧焊等加工。无缝三通的制造方法，其特征在于包括如下步骤：A．选坯：选择直径大于三通主管直径的无缝钢管作为锻坯，无缝钢管的直径与三通主管直径之比为1.1-1.8，无缝钢管的长度是钢管直径的2-3倍；B．锻造：通过热加工工艺，将无缝钢管两端口直径缩至要求的三通支管直径，将无缝钢管中部墩粗至原直径的1.1- 1.3倍；C．弯曲：在加热条件下，配合使用模具，对无缝钢管中部施加径向压力，使之产生轴向弯曲，同时引导无缝钢管的金属流向模具上的主管孔内，形成弯头凸出的弯管；D．用冲口工艺在凸出的弯头上冲孔，然后用拉拔工艺将各端口到所要求的尺寸。无缝三通一般为标准件，外径有 系列和 系列，如果公称尺寸为DN150x100，外径为 系列、壁厚等级为Sch20、材质为20#的同心异径接头其标记为DN150X100

-Sch20-20 R(C) GB/T12459。无缝三通是石油、化工管道工程中一种重要而且用量较大的管道配件，目

前，在我国管道工程中大多采用铸造三通管、锻制三通管、丁字焊接三通管和挤压三通管。由于无缝三通质量不易保证，在安装过程中常常需要大量的补焊工作，因而直接影响工程进度，并且无缝三通的缺陷不易检查，在工程投产后常发生泄漏事故，所以不宜在石油、化工管道上采用。无缝三通体型较大，在加工时要切削很多的材料，耗钢量较多且工艺复杂，加工成本高。