

PROTHERM镀铜特性

产品名称	PROTHERM镀铜特性
公司名称	深圳市华诚金属材料有限公司
价格	60.00/件
规格参数	型号:PROTHERM铜合金 规格:铜板源头厂家 尺寸:0.01mm-1000mm
公司地址	深圳市龙岗区坪山锦龙大道南沙湖工业园
联系电话	18476579516 18476579516

产品详情

PROtherm镀铜合金(1) 模具钢的特性：BRUSH WELLMAN公司专利产品，塑胶模具专用镀铜合金钢，在现有的模具材料中，该合金钢导热性能好，超过钢材的10倍，是铝材的两倍，高于铝材的硬度和强度。该合金钢是高导热性能和高强度的独特组合，可以缩短生产周期、改善产品的质量，快3倍的机械加工效率，超过一百万次的模具使用寿命使维修费用降低，以致每件产品成本降低。该合金钢是专门为泡沫成型、型芯顶盖、热浇注系统以及其他需大热量移除或控制而设计的。模具设计大效益是产品较少的模塑后的翘曲和收缩，一旦模塑参数达优值，生产周期可缩短并获得更佳尺寸控制。使用该合金钢的集管设计可获得更均匀的塑料熔融温度的控制，将更均匀和已预计的塑料熔融传送到模具型腔，以获得更好的优质的质量控制。铜基本合金提供的耐腐蚀性能，如耐盐酸、耐碳酸及由于注塑加工而产生的类似分解酸性物质。这种合金钢可进行任何机械加工，在传统的加工工序，该合金钢的机械加工性能是钢材的3倍；与钢材和铝材不同，该合金模具易于进行补焊维修，不会影响模具的整体强度。建议采用钨极惰性气体作保护电弧焊接法（TIG/GTAW）和金属焊条惰性气体作保护电弧焊接法（MIG/GMAW）。该合金钢的耐磨性、耐腐蚀性和脱模可采用标准的表面处理以增加性能，该合金钢可以表面镀铬、无电极镀镍、氮化钛和二硫化钨。该合金钢以板材、棒材及管材供货。(2) 供货状态预硬状态。(3) 典型应用举例 用于草地自动洒水系统的调节旋钮配件注塑模具，取代沿用的模具钢材作内芯(PT-18):缩短生产周期41%，因此生产周期由37s缩短到22s。该合金钢的型芯和顶杆，硬度小值为40HRC。

该钢适用于整体型腔和型芯、吹塑模的切胶位、颈圈及手柄镶块、整体型腔和型芯内镶块、注塑模具配件、以及热浇注系统的喷嘴和集管等。

适合作为有腐蚀性塑料的模具，如PVC。