

冷轧带肋钢筋 冷轧带肋钢筋生产线

产品名称	冷轧带肋钢筋 冷轧带肋钢筋生产线
公司名称	安阳市合力高速冷轧有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	
公司地址	安阳市高新技术开发区长江大道285号合力冷轧公司
联系电话	86-4000372001 15137210712

产品详情

冷轧带肋钢筋 冷轧带肋钢筋生产线

冷轧带肋钢筋是用经过高线生产的热盘圆经过多道冷轧减径，形成的一种带有两面或者三面月牙形的钢筋。冷轧带肋钢筋的牌号是由crb和钢筋的抗拉强度最小值构成的。c、r、b分别为冷轧、带肋、钢筋三个英文字母首字母缩写构成。

冷轧带肋钢筋可用于没有振动荷载和重复荷载的工业和民用建筑和一般建筑物的钢筋混凝土结构，也可用于预应力混凝土中小型结构构件的设计与施工，要注意的冷轧带肋钢筋混凝土上构件的环境温度不能低于零下30度使用。crb550钢筋不能使用冷拉方法进行调直，使用机械调直的时候需要注意钢筋表面不能存在明显的擦伤。为了满足冷轧带肋钢筋的强度和伸长率的要求，需要安装一定量的面缩率选择盘条直径，可以使得钢筋达到强塑性的指标。传统的冷轧带肋钢筋使用过程给工程施工带来了诸多不便，从而造成这个行业面临进退两难的局面。

安阳市合力高速冷轧有限公司自主研发生产的冷轧带肋钢筋生产线轧制出的冷轧带肋钢筋能够解决上述提到的种种不适。合力冷轧轧制冷轧带肋钢筋具有延性高、强度高、可塑性强等特点，业内称之为“高延性冷轧带肋钢筋”，同时合力公司也是建筑施工规范和高延性冷轧带肋钢筋国家标准的起草单位，站在冷轧带肋钢筋行业的制高点，也开启冷轧带肋钢筋新时代。

合力冷轧自主研发具有自主知识产权的新型冷轧带肋钢筋生产线于以往的生产设备有本质上的区别。我们以这种新型冷轧带肋钢筋生产线日产七十吨，月产两千吨,年产两万吨的生产成本来举例说明：

冷轧带肋钢筋生产线优势 损耗费

高线生产除磷阶段产生的费用，一条配置为1t高线除去氧化皮及表面杂质后能够减少四千克，这些废料每吨19元。

冷轧带肋钢筋生产线优势 辅助材料

所谓的辅助材料，是指生产过程中使用的氧气、打包带、冷却水等必不可少的配件设施，时间检测出的结果的是每生产一吨冷轧带肋钢筋耗费五块钱。

冷轧带肋钢筋生产线优势 电费

这个在许多客户关心的一个问题，这种新型的冷轧带肋钢筋设备生产一吨钢材需要使用一百二十度电，按照当前的电费价格计算的话，平均每吨的生产价格在80元左右。

冷轧带肋钢筋生产线优势 人员成本

每条生产线需要四名工人负责生产，每人按照行业工资标准60元，每天的人员总成本在720元左右。

综上所述，使用新型冷轧带肋钢筋生产线生产成本约为133元/吨。各个地区的电费及人员成本不太一样，基本保持在150元/吨。

安阳市合力高速冷轧有限自主研发生产的冷轧带肋钢筋生产线轧制出的冷轧带肋钢筋具有延性高、可塑性强等优点，业内称之为高延性冷轧带肋钢筋，欢迎广大新老客户来司实地考察，选择合力更给力。