

松下铝焊机价格

产品名称	松下铝焊机价格
公司名称	诺班焊接技术（上海）有限公司
价格	19500.00/台
规格参数	
公司地址	18302101824@163.com
联系电话	86-02160649904 18302101824

产品详情

松下交直流氩弧焊机，松下焊机，松下电焊机，唐山松下焊机，松下氩弧焊机，松下手工氩弧焊机，松下逆变氩弧焊机，松下晶闸管氩弧焊机，松下铝焊机，松下脉冲交直流氩弧焊机，松下晶闸管铝焊机，松下脉冲铝焊机，松下钨极氩弧焊机，松下tig焊机，松下手工铝焊机panasonic铝焊机，上海松下直流脉冲tig焊机，松下交流脉冲tig焊机，松下铝焊机价格，唐山松下交直流氩弧焊机厂家

松下yc-300wp5交直流氩弧焊机 产品名称：晶闸管控制交、直流tig弧焊电源 产品型号：yc-300wp
可焊材料：铝、镁、不锈钢、铜、钛、低碳钢 简要说明：功能众多，用途广泛，可焊接多种金属材料！
产品特点 1、直流脉冲tig焊(也可用直流tig焊)。 2、交流脉冲tig焊(也可用交流tig焊)。

3、直流手工焊/交流手工焊。
4、先进的摆动电抗器控制，可实现稳定交流方波输出，有效降低了工作时的电流噪声。
5、可根据材质、焊缝形状连续性任意调节清洁宽度，实现铝、镁的高品质焊接。
6、根据焊接实际需要的多种便利机能和安全保护机能。交流tig焊接的经典机型！wp5系列晶闸管控制交直流tig弧焊电源 功能众多，用途广泛可焊接多种材料！wp5富含9项功能 1.直流脉冲tig焊 2.直流tig焊 3.直流手工焊 4.交流脉冲tig焊 5.交流tig焊 6.交流手弧焊 7.直流tig点焊 8.自动填丝tig焊 9.机器人·自动焊电源 脉冲波形控制 wp5焊机的波形控制功能，使焊接电流在一定间隔内的形状变化。通过对提前送气，初始电流调整，电流上升，电流下降及收弧处理等焊接过程进行一系列有效的控制，从而实现从引弧到收弧均可获得完美的焊接品质。交流方波 新型wp5焊机采用先进的摆动电抗器控制，可实现稳定的交流方波输出，极大提高了电弧的稳定性，从而满足高品质的焊接要求。
额定规格

型号：yc-300wp 控制方式：晶闸管控制 额定输入电压
相数：ac380v 单相 输入电源频率：50/60hz 额定输入容量：20kva/13.3kw
额定输出电流：315a 额定输出电压：22.6v 额定负载持续率：35%
空载电压【直流】：70v 空载电压【交流】：76v 电流上升时间：0或0.1-6s
电流下降时间：0或0.2-10s 提前送气时间：0.3s 滞后停气时间：5-25s
电弧点焊时间：0.5-5s 清洁宽度调整：交流tig 清洁宽度：37-50%
脉冲频率：0.5-10hz 收弧电流控制方式：收弧【有】·【无】·【反复】三种控制方式
引弧方式：高频引弧 外壳防护等级：ip21s 绝缘等级：h
冷却方式：强制风冷 外形尺寸：465·617·846mm
重量：193kg 遥控器：yc-304urw(电缆长4m)

联系人：朱工 电话：021-60649904 手机：15021137170 传真：021-57558170
公司网站：<http://www.nuobansh.com>