

两肋冷轧机

产品名称	两肋冷轧机
公司名称	安阳市合力高速冷轧有限公司
价格	950000.00/台
规格参数	
公司地址	安阳市高新技术开发区长江大道285号合力冷轧公司
联系电话	86-4000372001 15137210712

产品详情

两肋冷轧机

安阳市合力高速冷轧有限公司生产的两面肋冷轧机轧制出的冷轧带肋钢筋延性比国际标准高出百分之五十左右，克服了冷轧带肋钢筋行业最大的一个缺点，业内称之为高延性冷轧带肋钢筋，开启了冷轧带肋钢筋市场的新格局，同时合力公司也是高延性冷轧带肋钢筋行业标准的起草者。

合力冷轧自主研发生产的两肋冷轧机是一种全新概念的冷轧钢筋生产设备，该产品与普通的冷轧设备相比增加了回火控温装置，能够更好的将钢筋的力学性能加以改变。同时这款两肋冷轧机也是一套全自动数控冷轧钢筋设备，从调速、控温、剪切、收料，完全实现数字化控制，品质有保障，该设备元器件均采用国内或国际先进生产商生产的元件，为设备的高效、稳定的运行保驾护航。

两肋冷轧机主要是由主设备、辅助设备和数控设备三部分构成。其中主设备包括除磷设备、张力控制等设备组成；而辅助设备作用是为了配合主设备正常运行而存在的，如打包机、冷却塔等；数控设备是整个两肋冷轧机的核心部分，从而一站式的进行操控生产线。合力冷轧生产的两肋冷轧机有哪些优势？

两肋冷轧机优势 颠覆传统冷轧机设备模式

两肋冷轧机淘汰了常规的冷轧机生产模式，采用双主动轧机机组形式。就是将两台相同的轧机安装成为水平式轧机，经减径轧机将原料压扁，经过成型轧机挤压出月牙的两面肋钢筋。

两肋冷轧机优势 微张力控制活套

活套安装在两台轧机中间，是两台轧机的链接纽带，如果运行不一致或其他原因，生产线将无法正常运转

行。产品设计人员使用plc编写相关程序，实现了两台轧机的速度均衡，保证两台轧机能够高效的运行。

两肋冷轧机优势 测速

测速装置安装在水平轧机与超音频中间，通常情况下，测速装置保持和钢筋几乎无速差转动，从而实现检测钢筋的速度目的。为定尺剪切提高基础参数。

两肋冷轧机优势 数字化化控制

将整条冷轧生产线系统的整合到一个只有10寸液晶触摸屏上来进行全程操控，从而实现了对整条生产线的集中监视、控制和管理。设备智能化的设计，能够有效的对故障自动分析报警，设备维护更简洁。

合力冷轧自主研发生产的两肋冷轧机具有延性较高、强度高等特点，在钢筋行业专家称之为“高延性冷轧带肋钢筋”。同时安阳市合力高速冷轧有限公司也是高延性冷轧带肋钢筋行业标准的起草者，站在行业的制高点，真诚欢迎广大新老客户来司实地考察签约。