

# 塑料薄膜和薄片水蒸气透过率测试方法

产品名称	塑料薄膜和薄片水蒸气透过率测试方法
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18165787025

## 产品详情

塑料薄膜和薄片的水蒸气透过率是评估其防潮性能的重要指标之一。本文旨在介绍塑料薄膜和薄片水蒸气透过率测试方法，包括测试方法、具体测试条件、样品要求、检测流程和项目。

### 一、测试方法

根据guojibiaozhunISO 15106-3，本实验室采用碗式法对塑料薄膜和薄片的水蒸气透过率进行测试。该方法通过测量水蒸气渗透到样品的速率来评估材料的防潮性能。

### 二、具体测试条件

本实验室设定测试条件如下：

温度：40 相对湿度：90% 测试时间：24小时

### 三、样品要求

为了保证测试结果的准确性和可靠性，样品需要满足以下要求：

样品形状应为矩形或圆形，尺寸符合ISO 15106-3标准要求。样品表面应干燥、清洁无污染。样品厚度应在50  $\mu$ m至200  $\mu$ m之间。

### 四、检测流程

- 准备样品：根据要求切割样品，并确保样品表面干燥、清洁。
- 确定测试条件：设置恒温恒湿箱的温度为40，相对湿度为90%。
- 安装样品：将样品安装在碗式测试装置中，确保样品与其它部分无接触。

4. 开始测试：将测试装置放入恒温恒湿箱中，启动测试程序。
5. 测量结果：根据测试程序测量样品在一定时间内的水蒸气透过率。
6. 数据处理：统计测试结果，并进行数据分析和报告生成。

## 五、项目

本实验室能够提供以下项目的测试服务：

塑料薄膜水蒸气透过率测试 塑料薄片水蒸气透过率测试 防潮性能评估

通过测试项目的选择和测试结果的解读，客户可以了解塑料薄膜和薄片的防潮性能，并根据需求选择合适的材料。