

# 启东 镀铬废水处理 污水处理系统 水质工程师实验检测

产品名称	启东 镀铬废水处理 污水处理系统 水质工程师实验检测
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	66000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 颜色:绿色 材质:玻璃钢
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

## 产品详情

污水一体化处理设备结构有，格栅、调节池、酸解池、一级生化池、沉淀池、消毒池等。

污水一体化处理设备目前采用以下四种工艺进行水处理作业A/O工艺、SBR工艺、CASS工艺、MBR工艺。

污水一体化处理设备A/O工艺

- 1、系统简单，运行费低，占地小；
- 2、以原污水中的含碳有机物和内源代谢产物为碳源，节省了投加外碳源的费用；
- 3、好氧池在后，可进一步去除有机物；
- 4、缺氧池在先，由于反硝化消耗了部分碳源有机物，可减轻好氧池负荷；
- 5、反硝化产生的碱度可补偿硝化过程对碱度的消耗。

污水一体化处理设备SBR工艺：

- 1、在大多数情况下（包括工业废水处理），无需设置调节池；
- 2、SVI值较低，污泥易于沉淀，一般情况下，不产生污泥膨胀现象；
- 3、通过对运行方式的调节，在单一的曝气池内能够进行脱氮和除磷反应；
- 4、应用电动阀、液位计、自动计时器及可编程序控制器等自控仪表，可能使本工艺过程实现全部自动化

，而由中心控制室控制；运行管理得当，处理水水质优于连续式；

5、加深池深时，与同样的BOD-SS负荷的其它方式相比较，占地面积较小；

6、耐冲击负荷，处理有毒或高浓度有机废水的能力强。

#### 污水一体化处理设备CASS工艺

1、CASS工艺在工作的时候是在一个池子进行循环运行的方式，其整个工作环节都是在反应池中的，因此避免了在工作中存在的其他基础设施和占地空间，避免了二次沉池和污泥回流设备的应用，且具备着布置结构紧凑、占地面积小、投资效率高的优势。

2、从工艺的反应现状进行分析，其在工作的过程中是从污染物降解来进行分析和处理的。当污水在处理工作中经过反应池的时候，是以微生物为基础来进行混合液稀释模式，从而从空间上形成了一套综合化、系统化的反应现象，是一种被动管理的工作流程，但是由于其综合性工艺模式强、管理控制因素完善、机制浓度高的因素使得其在管理工作中还存在着一定的优势。

3、CASS工艺由于是在沉淀池进行的，其反应作用是以沉淀为主的，这种方法不仅有利于沉淀阶段的顺利持续进行，并且在应用中受到的影响因素也无需特殊处理就能正常运行的一种工作模式。

4、CASS工艺在设计的过程中主要是通过考虑到制约方式进行综合控制，确保流量变化能够满足当前污水处理的设计要求，并且在处理的过程中确保污水系统停留的时间和预置停留的范围，并且工艺可通过调节运行周期以适应水量和水质的变化。

#### 污水一体化处理设备MBR工艺：

1、由于膜的高效分离作用，分离效果远好于传统沉淀池，处理出水极其清澈，悬浮物和浊度接近于零，细菌和病毒被大幅去除，出水水质优于建设部颁发的生活杂用水水质标准（CJ25.1-89），可以直接作为非饮用市政杂用水进行回用。

同时，膜分离也使微生物被完全被截流在生物反应器内，使得系统内能够维持较高的微生物浓度，不但提高了反应装置对污染物的整体去除效率，保证了良好的出水水质，同时反应器对进水负荷（水质及水量）的各种变化具有很好的适应性，耐冲击负荷，能够稳定获得优质的出水水质。

2、该工艺可以在高容积负荷、低污泥负荷下运行，剩余污泥产量低（理论上可以实现零污泥排放），降低了污泥处理费用。

3、生物反应器内能维持高浓度的微生物量，处理装置容积负荷高，占地面积大大节省；该工艺流程简单、结构紧凑、占地面积省，不受设置场所限制，适合于任何场合，可做成地面式、半地下式和地下式。

4、由于微生物被完全截流在生物反应器内，从而有利于增殖缓慢的微生物如硝化细菌的截留生长，系统硝化效率得以提高。同时，可增长一些难降解的有机物在系统中的水力停留时间，有利于难降解有机物降解效率的提高。

5、该工艺实现了水力停留时间（HRT）与污泥停留时间（SRT）的完全分离，运行控制更加灵活稳定，是污水处理中容易实现装备化的新技术，可实现微机自动控制，从而使操作管理更为方便。

6、该工艺可以作为传统污水处理工艺的深度处理单元，在城市二级污水处理厂出水深度处理（从而实现城市污水的大量回用）等领域有着广阔的应用前景。

