

化妆品吸塑对折盒设计 化妆品吸塑对折盒 厦门易仕通生产厂家

产品名称	化妆品吸塑对折盒设计 化妆品吸塑对折盒 厦门易仕通生产厂家
公司名称	厦门易仕通科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯福明路200号2#厂房
联系电话	18206098668 18206098668

产品详情

吸塑盒原理

吸塑盒是一种常见的包装盒，其原理主要包括塑料板材加热软化、负压吸附、吸塑成型和冷却固化。首先，将塑料板材（如PVC、PET等）放入吸塑机内，化妆品吸塑对折盒设计，通过加热系统对塑料板材进行预热，使其变软并具有可塑性。然后，将预热软化的塑料板材放置在吸塑模具上，启动吸塑机的吸气系统，化妆品吸塑对折盒，通过负压吸附将塑料板材紧贴在模具上。接下来，启动加热系统，化妆品吸塑对折盒定制周期，对模具进行加热，化妆品吸塑对折盒生产厂家，使塑料板材在模具的形状下逐渐吸塑成型。在这个过程中，塑料板材会受热软化，逐渐填充模具的空腔，并在模具上形成所需的形状。冷却系统会对模具进行冷却，使吸塑成型的塑料盒迅速固化，并保持其形状。冷却完成后，打开模具，取出吸塑盒即可。吸塑盒原理的关键在于通过加热和负压吸附，将软化的塑料板材塑造成所需的形状。吸塑盒具有成本低、生产、包

装效果好等优点，广泛应用于食品、电子、等领域。

吸塑包装盒生产工艺

吸塑包装盒生产工艺是一种常见的包装盒生产方法。该工艺主要包括以下几个步骤：设计制作模具、塑料片材加热软化、吸塑成型、冷却固化和后续加工。首先，根据包装盒的尺寸和形状要求，设计师将制作出用于生产的模具。模具通常由金属材料制成，用于塑料片材的加热和成型。其次，将塑料片材（通常为PVC、PET等塑料材料）经过加热处理，使其软化。加热可以通过热风、红外线或者高频加热等方式进行。然后，将软化的塑料片材迅速吸附到模具表面，利用负压效应使其紧贴模具，形成包装盒的外形。吸塑成型过程中，模具表面的冷却系统可以加速塑料片材的冷却和固化。待塑料片材完全冷却固化后，将模具打开，取出成型的包装盒。根据需要，可以进行后续的切割、打孔、印刷等加工工艺，以满足不同的包装需求。吸塑包装盒生产工艺具有成本低、生产、制作周期短等优势。它被广泛应用于食品、化妆品、电子产品等行业的包装领域。

吸塑盒是一种用于包装各种产品的塑料盒。它的原理是利用真空泵将塑料片材抽成真空，然后将真空的塑料片材压入模具中，通过加热使塑料片材融化并固化，形成所需形状的包装盒。吸塑盒具有质量轻、易于加工、可印刷、环保等优点，在包装行业中得到广泛应用。

化妆品吸塑对折盒设计-化妆品吸塑对折盒-厦门易仕通生产厂家由厦门易仕通科技有限公司提供。化妆品吸塑对折盒设计-化妆品吸塑对折盒-厦门易仕通生产厂家是厦门易仕通科技有限公司今年新升级推出

的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：温经理。