

# GBW-60B微机屏显杯突试验机

产品名称	GBW-60B微机屏显杯突试验机
公司名称	济南方圆试验仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市市中区南辛庄西路276号
联系电话	13969074155

## 产品详情

产品概述：本gbw-60b微机屏显杯突试验机主要用于金属薄板和薄带的工艺性能试验，检验薄板和薄带的塑性变形性能。满足国标gb/t 4156-2007《金属材料 薄板和薄带埃里克森杯突试验》的要求。采用液压夹紧、液压冲压的复合油缸；试样出现裂纹自动停车，易于观察裂纹；有峰值记忆功能，即最大冲击力、最大变形深度自动记忆；翻转式夹具，冲头及试样更换、装卸方便。gbw-60b为微机屏显半自动杯突试验机，采用手动调节试验速率，pc微机测量、运算、数显结果、打印等。可计算和数显材料杯突值及试验平均值，绘制曲线，打印当次试验数据及试验的平均值。gbw-60z为微机控制自动杯突试验机，pc微机操作控制，根据预先设定的程序和数据，自动完成夹紧、冲压、测量、计算、停车等。还可根据gb5125-1985《有色金属冲杯试验方法》做冲杯试验，检验有色金属薄板的各向异性。主要技术指标：

规格型号	gbw-60b
可试钢板厚度	标准杯突试验0.1-2mm，（非标杯突试验:0.1-3mm）
板材最大宽度	100mm
冲头最大行程	60mm
夹紧活塞行程	19-21 mm
最大冲杯负荷	60kn
最大夹紧负荷	25kn
模具规格	标准冲头直径： 20 ± 0.05mm，标准垫模孔径： 33 ± 0.1mm 标准压模孔径： 27 ± 0.05mm；（非标定做）
数显分辨率	0.01mm

数显方式

pc屏显

显示内容

夹紧力、冲压力、位移及杯突值、速率，绘力-位移曲线

控制方式

手动调节速率、自动判断记录杯突值

结构特点

复合油缸、双油泵供油、光栅尺测量