

德宏起重轨绝缘垫板生产工厂

产品名称	德宏起重轨绝缘垫板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

德宏起重轨绝缘垫板生产工厂 钢轨修理性打磨(或铣磨)是对已产生病害的钢轨进行修理,目的是去除钢轨表面的波磨、擦伤、肥边和表面裂纹等病害1. 一种铁路木枕填充件,包括木枕本体(1),其特征在于:所述木枕本体(1)的内部开设有呈工字状的凹槽(101),所述凹槽(101)的内部填充有与凹槽(101)相适配的工字块(2),所述工字块(2)包括工字体(201),所述工字体(201)的上表面开设有内螺纹孔(202),所述内螺纹孔(202)的内部螺纹连接有道钉(3),所述道钉(3)底端的外表面螺纹连接有铝制螺牙(4),且铝制螺牙(4)位于内螺纹孔(202)的内部

铁路轨道结构用橡胶垫板(以下简称“橡胶垫板”)是轨道结构中的重要部件,安装在钢轨和混凝土轨枕之间,它的主要作用是缓冲车辆通过路轨时所产生的高速振动和冲击,保护路基和轨枕,并对信号系统进行电绝缘,另外橡胶垫板由于长期裸露于大气中,因此要求具有良好的耐自然老化及耐寒、耐热性能,地铁用橡胶垫板具有良好的减震低噪音等性能。在轨底与承轨槽之间安装有轨下垫片、铁垫板和弹性垫板,通过弹条扣压件由螺纹道钉和预埋套管的紧密合将钢轨牢靠地扣在轨枕上70型扣板式扣件为有挡肩型,适用于50、43kg/m钢轨,用扣板扣压钢轨、更换不同号码的扣板可调整轨距,螺旋道钉与轨枕的联结采用锚固形式,取消了木栓通常把节点1”定义为摩擦型连接的极限状态,此时的荷载为摩擦型连接的极限承载力9各制动圆销竖向或斜向安装时须由上向下装入,各圆销和销孔的间隙不大于3mm木栓扣板式扣件-61型、63型扣板式扣件,1958年第1季度,在包兰线和京门线分别进行了木栓扣板式扣件(即61型扣件)的铺设试验,轨枕设数量各为1000根

橡胶垫板较原铺面板使用寿命高达3倍以上,经试验证实:实施压力达80吨以上能稳定无变形。橡胶垫板是以橡胶为主要原料,科学配方,采用高科技的生产技术,精心研制而成。橡胶垫板符合铁路提速及环保要求,使用它可以提高机车的运输能力。橡胶垫板的生产推广,改变了铁路平交道口长期所采用的沥青、石板、钢板等陈旧落后的铺设物,一举改变了道口凹凸不平、事故多发、维修频繁的落后状态,经过国内多处铺设,其事实美观的环保性、安装快捷的实用性、牢固坚实的安全性日渐凸现。耐压、耐磨,安装方便,与路面接触牢固,车辆通过无撞击感和噪音,安全性好采用橡胶特殊配制与铁道部设计院联合研制采用高新技术,工艺和检测手段,产品质量达到国内同类产品水平。