销售冠军鑫宏4D电动液压弯管机 品质保证

产品名称	销售冠军鑫宏4D电动液压弯管机 品质保证
公司名称	济宁鑫宏工矿机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市市中区龙行路1027号
联系电话	05372889118 13863769835

产品详情

dwg-4d电动液压弯管机规格型号，4寸电动液压弯管机报价，
优质电动液压弯管机厂家，新型电动液压弯管
机直销商机
，专业生产【品牌】弯管机，液压弯管机使用方法及故障排除方法，液压弯管机曲率半径多大？

dwg-4d电动液压弯管机主要技术参数 型号 dwg-4d **最大工作压力** 63mpa **最大工作行程** 420 mm
弯管角度 90≤a<180 dwg-4d电动液压弯管机曲率半径 4d **液压油牌号 n15** 管子外径系列
21.3×2.75、26.7×2.75、33.5×3.25、42×3.25、48×3.5、60×3.5、 75.5×3.75、88.5×4.0、108×4.5
dwg-4d电动液压弯管机整机重量 190kg 外形尺寸 122×48×29cm

dwg-4d电动液压弯管机使用方法
l、将电动液压弯管机开关拧紧、支承轮和模子与被弯工件接触部位涂润滑油脂。 2、根据所弯管材大小，选择相应的弯模，装在活塞杆顶端，将两个支承轮相应的尺寸槽面向着弯模，特别注意支承轮应放在翼板面边的所相应尺寸孔内，“ 最大规格最外孔。以此类推。避免两支承轮位置不对称，造损坏模子及机件。 3、放好工件后将上翼板盖上，先用快泵使弯模压到工件件，再用慢泵将工件压到所需角度，弯好后打开关,工作活塞将自动复位，翻开上翼板，将工件取出。 **注意事项：**
1、电动液压弯管机使用前首先检查油箱内的油是否充足，如不足应加满。
2、工作前开关—定要关死；否则压力打不上，并把加油螺塞拧松，以便油箱通气.
3、所弯管材的外径一定要与弯模凹槽贴合，否则工件会产生凹瘪现象或将模子涨裂。 4、焊接管的焊缝在要处于弯曲处正外侧或正内侧。弯曲过程中两支承轮要同时转动且工件在支承轮的凹槽内滑动，如单面不动应停止操作。 5、电动液压弯管机平时做好设备的清洁保养工作，加油要清洁，—定要经80目以上滤网过滤，油滤装置要定期清洗 6、电动液压弯管机使用15号机械油。 **易损件**
为方便用户维修，将电动液压弯管机易损密封件放入备件袋中。

dwg-4d电动液压弯管机可能发生的故障及排除方法：

故障	产生原因	排除方法
1、活塞杆伸出一定长度后摇动手柄，项杆一伸一缩。	加油螺塞未拧松	拧松加油螺塞
	泵体中出油阀口不密封出油阀钢球不园整	油中有垃圾，应换干净的机油，更换钢球。
2、大、小泵活塞杆处渗油	密封圈损坏	将备件袋中密封圈换上
3、开关处渗油	开关内压圈太松	拆下限位螺钉和开关后，拧紧压圈
4、顶杆顶出无力， 不能工作。	开关内钢球密封不好开关顶端没有顶牢钢球或掉落钢球	调换钢球拧紧开关，如无钢球，应加钢球。
5、顶杆顶端漏油	活塞杆顶端密封圈损坏	更换14×2.4 o型密封圈(自备)
6、大、小泵吸油不足	滤网器内滤网上附有垃圾或油量不足	拧下12序号零件，用汽油清洗网体并加满油。
7、模子安装孔裂开	模子项出时有侧向载荷 如：弯过的工件再弯时位置未放正	检查两个支承轮位置是否对称，支承轮和工件贴合处涂油，放正第二次弯曲的位置。
8、拾泵也称冒泵、回泵	出油阀钢球不能正常复位	将作用杆(15）伸出，使柱塞泵上有压力时，在手柄座(14)上用郎头敲击几下即可使阀球复位。

联系人： 王静

联系电话： 0537-2889118 13863769835

传真： 0537-2889118

qq 号： 1994992922

邮箱： xhcassiel@163.com

商铺： http://xhcassiel2013.cn.china.cn

http://wjxh2013.cn.gongchang.com/

现货供应，规格齐全，质优价廉，经久耐用，
诚信为本，热忱欢迎国内外客户洽谈业务，**咨询电话**0537-2889118

我公司生产的部分产品：

五金工具：电动套丝机、手持式电动套丝机、dw-4多功能弯管机、手提式剪板机、手动弯管机、电动弯管机、滚槽机、电动套丝机、电动切管机、，角钢扁钢卷圆机、牛头剪板机、手动卷圆机、联合角咬口机、单平口咬口机、kfe-12六功能、多功能弯头咬口机、手动共板法兰折边机，不锈钢电动坡口机、手持式电动坡口机、多功能压线机、手动咬口机、脚踏剪角器、手动切角器、电动卷圆机、烟筒卷圆机等多种电动工具

矿山机械系列产品：24kg/30kg**液压弯道器、**yjz-800/1000/1500**液压校直机、**yq70/100
潜孔钻机、矿车矿轮拆装机、mtz-1**型锚杆调直机、**
专业加工生产等强螺纹钢式树脂锚杆、锚杆、锚杆托盘200*200*10 200*200*8 200*200*6 200*200*4
180*180*10 180*180*8 150*150*6 150*150*8 150*150*4 120*120*4 100*100*4**等加工各种锚杆。**

铁路工具：dgc**型吊车、**m18-m30**丁字扳手、单轨车、道钉锤、棘轮扳手、九齿耙（九股钢叉）、撬棍、手扳钻、**各种**轨距尺、**铁路轨距尺、支距尺、**运轨车、运轨器等轨道使用工具。**

铁路养护类机械设备：5t、15t**齿条式起道器、液压起道机、手动弯道器、液压弯道器、液压弯轨器、手动扳道器、液压钢轨挤孔机、液压垂直弯轨器、液压轨缝调整器、液压复位机、（防爆）电动锯轨机、内燃锯轨机、钻孔机（电务）、内燃钻孔机、内燃空心钻孔机、内燃捣固镐、电动捣固镐、钢轨打磨机（电动）、钢轨打磨机（内燃）、多功能打磨机、液压起拨道器、液压起道器、内燃软轴捣固机、**ycd-4**型液压道岔捣固机、**yjt-500**型液压尖轨调直器、**yls-900
液压钢轨拉伸器、液压直轨机、液压钢轨推凸机、液压接头调直机、电动扳手等多种轨道施工设备。

济宁鑫宏工矿机械设备有限公司是山东地区主要的铁路养路设备及各种矿用设备及配件制造（生产）销售单位，广泛运用于机械、铁路、工务、电务、矿山等行业服务，用户遍及全国各地。我们以“质量为先，信誉为重，管理为本，服务为诚”为宗旨，竭诚为广大客户提供优质的产品和一流的服务，热忱欢迎国内外客户洽谈业务，与您宾诚合作，共同发展！

销售冠军【鑫宏液压弯管机】，电动/手动液压弯管机产品列表，现货供应高质量液压弯管机，手动弯管机直销商机，【鑫宏特售】多功能弯管机—4寸电动液压弯管机