

# 化工双头丝定制 兴海县双头丝定制 雄祥紧固件实在

产品名称	化工双头丝定制 兴海县双头丝定制 雄祥紧固件实在
公司名称	邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年县讲武乡 讲武村东工业区
联系电话	15297589108

## 产品详情

供应双头螺栓，提供双头螺栓厂家价格，双头螺栓规格。定期为您提供双头螺栓新市场走势分析及价格报表以及原材料报表，永年县雄祥紧固件制造有限公司是一家的双头螺栓供应商，我们的双头螺栓产品质量，价格合理，规格齐全，现新品双头螺栓刚出厂，欢迎各届新老客户前来订购。

双头螺栓材质——35CrMo钢：

35CrMo钢中Cr的作用与在40Cr钢中相同。钢中加入Mo的作用：进一步提高钢的淬透性与回火稳定性，化工双头丝定制，消除或减轻第二类回火脆性，并有细化晶粒的作用。因而，35CrMo钢比40Cr钢淬透性高，回火稳定性好，淬火加热时晶粒长大倾向性小，并没有回火脆性倾向。小件回火后可空冷，大件回火后还应该快冷，如：水冷或油冷。

供应双头螺栓，兴海县双头丝定制，提供双头螺栓厂家价格，双头螺栓规格。定期为您提供双头螺栓新市场走势分析及价格报表以及原材料报表，永年县雄祥紧固件制造有限公司是一家的双头螺栓供应商，我们的双头螺栓产品质量，价格合理，规格齐全，现新品双头螺栓刚出厂，欢迎各届新老客户前来订购。

由于工件材料是属于低碳钢，所以其力学性能要求较低。螺栓正火的性能等级为3.6级，淬火+低温回火后是4.8级。螺母的性能等级为04级。为了达到本次工艺设计的要求，加长双头丝定制，我们采用了螺栓完全退火+正火，螺栓螺母完全退火+淬火+低温回火两种工艺。

供应双头螺栓，提供双头螺栓厂家价格，双头螺栓规格。定期为您提供双头螺栓新市场走势分析及价格报表以及原材料报表，永年县雄祥紧固件制造有限公司是一家的双头螺栓供应商，我们的双头螺栓产品质量，价格合理，规格齐全，现新品双头螺栓刚出厂，欢迎各届新老客户前来订购。

45号钢焊接工艺

预热 预热有利于减低中碳钢热影响区的高硬度，防止产生冷裂纹，这是焊接中碳钢的主要工艺措施，预热还能改善接头塑性，减小焊后残余应力。通常，35和45钢的预热温度为150～250℃ 含碳量再高或者因厚度和刚度很大，裂纹倾向大时，可将预热温度提高至250～400℃。

若焊件太大，整体预热有困难时，可进行局部预热，局部预热的加热范围为焊口两侧各150～200mm。

焊条条件许可时优先选用碱性焊条。

化工双头丝定制-兴海县双头丝定制-雄祥紧固件价格实在由邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司提供。邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！