

# 松下氩弧焊机铝焊机

产品名称	松下氩弧焊机铝焊机
公司名称	诺班焊接技术（上海）有限公司
价格	39800.00/台
规格参数	
公司地址	18302101824@163.com
联系电话	86-02160649904 18302101824

## 产品详情

松下新款铝焊机，松下焊机，松下电焊机，唐山松下焊机，松下氩弧焊机，松下逆变氩弧焊机，松下脉冲氩弧焊机，唐山松下全数字氩弧焊机，松下交直流氩弧焊机，松下铝焊机，松下逆变铝焊机，松下脉冲铝焊机，松下钨极氩弧焊机，松下tig焊机，唐山松下不锈钢氩弧焊机，松下铝焊机高级机型，yc-300wx,yc-500wx,yc-300wp 松下交直流氩弧焊机yc-300bp4 产品名称：全数字交、直流tig焊机 产品型号：yc-300bp4 可焊材料：不锈钢、碳钢、铝、镁、黄铜 简要说明：全数字交、直流tig控制高级机型 产品特点 焊接波形控制多种电弧功能交直流脉冲tig焊机 1、具有交流tig、直流tig、mix tig等多种焊接模式，交流焊接电弧有柔性、硬性及混合三种电弧功能供选择。2、松下独有的mix tig方式焊铝，与普通ac tig方式相比，提高了焊接性能，大幅度降低了电极损耗。3、中频脉冲和低频脉冲两种控制方式，可实现对薄板、异种金属、不同板厚和双面成形的高品质焊接。4、瞬时引弧率接近100%。5、交流焊采用可自由调节的矩形波,且输出频率可在70hz和100hz间切换，实现对6000和7000系列铝合金以及铝青铜的高质量焊接。全数字交直流tig焊机 300bp 全数字交直流tig控制高级机型30-400hz输出·智能导航 广泛应用于石油化工·压力容器·电力建设·不锈钢制品等多种行业 焊接方法：直流tig 交流tig mig tig 直流手工焊接 使用焊接导航，方便条件设定：可由5种焊材（铝,sus,黄铜,钛,铜）中选择。共计100种焊接条件储存，作为适合自己使用的焊接条件。个性化设定：自动选择的焊接条件可根据用户操作习惯进行调整，另外，把变更后的焊接进行存储，作为适合自己使用的焊接条件。专业焊接人员展示技能的专家系统模式 在全数字焊机上首次实现交直流tig下降特性，常用的交直流恒流特性可在标准模式中进行。

### 额定规格

焊接电源： yc-300bp 额定电压： 380v 相数： 3相  
额定频率： 50/60hz 额定输入： 13kva/10kw 额定输出电流： 300a  
额定输出电压： 22v 额定负载持续率：60% 脉冲宽度： 5-95hz 电弧点焊时间： 0.1-5（0.1s单位）控制方式： igbt逆变 收弧控制方式：  
收弧【有】·【无】·【重复】·【点焊】 高频发生装置： 火花震动式 保护气体： ar 100% 输入端子： 端子台（3相，m5螺钉）输出端子： 快插端子  
存储功能： 50ch存储 调用 机器人连接通道：能和我社的【g2】松下机器人控制器通信  
冷却方式： 强制空冷 绝缘材料绝缘等级：h级（主变155度）防护等级： ip21s

外形尺寸： 380 · 676 · 635mm 重量： 75kg 联系人：朱工

电话：021-60649904 手机：15021137170 传真：021-57558170 公司网站：<http://www.nuobansh.com>