

# 硕展机械科技有限公司 湖北数控纵横锯生产厂家

产品名称	硕展机械科技有限公司 湖北数控纵横锯生产厂家
公司名称	高密市硕展机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市柏城镇挪庄路588号
联系电话	15315365676 15315365676

## 产品详情

### 数控裁板锯正确操作步骤

很多客户买了裁板锯后不会使用，不知道作业程序，主要循序以下步骤，就能正常使用裁板锯啦

- 1.开机前检查电源开关，气压是否达到0.7~0.8MPa。
- 2.归零后，外墙保温板数控纵横锯生产厂家，用下角料试机（切割100mm）。
- 3.细读订单，根据切割指示书算出需要的板材数量，输入电脑等待下步操作。
- 4.将板材放在推床上，调好挡位尺寸。
- 5.根据板材硬度和厚度调整开料速度，大型数控纵横锯生产厂家，将推床匀速推进
- 6.板材开出150mm左右时，接料员开始用手接，湖北数控纵横锯生产厂家，使板材保持平移直至开料结束。
- 7.切割过程中要保持先切割大件，实木家具数控纵横锯生产厂家，用下角料切割小件，保证切割的优化率。

### 数控裁板锯的性能分析

数控裁板锯可双向切割，一次定位。电脑裁板锯只能在一个方向上切割。数控纵横锯定位准确，但切割厚度有限，一般不超过100mm。电子往复锯虽然是单向切割，但双锯片电子板锯的切割高度可达120mm

。数控裁板锯在原有锯片的基础上，还可以加电主轴用于开槽、打孔。这就是多功能的机型了，一般在托盘、包装行业使用的比较多。有的客户为了使用方便，甚至加装两个电主轴，不得不说这款设备真的使用起来效率比较高，比较方便。有优点必然有劣势，这款设备的缺点就是他由于是单锯片切割，切割后会有轻微的崩边，这也是这款设备的劣势，对于贴皮或是封边的加工，用这款设备并不合适。

#### 裁板锯操作注意事项主要有以下几点

- 6.切割完成的产品要按类放置，不同型号的板材要求标注明确，不得乱割乱放影响下道工序加工。
- 7.更换锯片时注意方向及锯片厚度，更换过程中一定要关机注意安全。
- 8.切割完成的产品应按工序不同，分别送到下道工序负责人手中并签字确认。
- 9.开小料（小于100mm）时，材料不能用手直接推进，应用木条压住推进。
- 10.下班后关闭机器电源，将机器及工作区域的卫生清理干净。
- 11.切割完成部件的名称信息必须如实填写，并仔细填写生产流程卡的各项信息。
- 12.下角料要按厚度、颜色、大小分类单独放置，以便再次利用。

硕展机械科技有限公司-湖北数控纵横锯生产厂家由高密市硕展机械科技有限公司提供。高密市硕展机械科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的木工机床等行业积累了大批忠诚的客户。硕展机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事数控裁板锯，木工数控裁板锯，包装箱数控裁板锯的厂家，欢迎来电咨询。