

国家标准：GB/T 8923.1 《涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分》

产品名称	国家标准：GB/T 8923.1《涂覆涂料前钢材表面处理表面清洁度的目视评定 第1部分》
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

标准号 Standard No.	中文标准名称 Standard Title in Chinese	英文标准名称 Standard Title in English	状态 State	备注
GB/T 8923.1-2011	涂覆涂料前钢材表面处理表面清洁度的目视评定 第1部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级	Preparation of steel substrates before application of paints and related products - Visual assessment of surface cleanliness - Part 1: Rust grades and preparation grades of uncoated steel substrates and of steel substrates after overall removal of previous	现行	2012-

GB/T 8923的本部分规定了一系列的钢材表面锈蚀等级和处理等级（分别见第2章和第3章）。各种等级通过文字叙述和典型样板照片共同定义，这些照片是符合文字叙述的典型实例。本部分适用于采用喷射清理、手工和动力工具清理以及火焰清理等方法进行涂覆涂料前处理的热轧钢材表面，尽管这些方法很难获得可比较的结果。本质上，这些方法适用于热轧钢材，但是，这些方法，尤其是喷射清理方法，也适用于具有足够厚度而能够抵抗因磨料冲击或动力工具清理引起的变形的冷轧钢材。本部分也适用于除残余氧化皮之外还牢固附着残余涂层和其他外来杂质（见3.1中注1）的钢材表面。注：对已涂覆的钢材表面仅是局部清除原有涂层后的处理等级见ISO 8501-2。本部分以钢材的目视外观来表示其表面清洁度。在多数情况下，这足以满足要求，但对于很可能要置于恶劣环境，例如浸水环境和连续冷凝环境下的涂层，应考虑用物理方法和化学方法来检测目视是清洁表面上的可溶性盐类和其他观察不到的污染物，具体检测方法见ISO 8502各部分的规定。表面粗糙度特性也应参考ISO 8503的规定。

Test Requirement 测试要求：

锈蚀等级和处理等级

Sample Size 样品数量 / 送样规格: on request Lead Time / TAT (Turn Around Time) 测试周期: 常规服务 Regular service 7-9 working days

Report Summary 报告摘要: