

冷轧机 钢筋冷轧机

产品名称	冷轧机 钢筋冷轧机
公司名称	安阳市合力高速冷轧有限公司
价格	960000.00/台
规格参数	
公司地址	安阳市高新技术开发区长江大道285号合力冷轧公司
联系电话	86-4000372001 15137210712

产品详情

冷轧机 钢筋冷轧机

冷轧机是能够增强普通钢材建筑属性的一种加工设备。它可以对6毫米到12毫米直径的普通钢筋进行加工成为5毫米至12毫米的冷轧带肋钢筋。冷轧机生产出的冷轧带肋钢筋在建筑应用当中，完全可以取代普通钢材。

冷轧机的工作原理是在轧制过程当中对母材的经向和纬向同时进行冷加工，提高抗位及抗压的同事，使得钢筋的延性得到大幅度的增加，从而达到强化钢筋的目的。评价钢材的四项技术指标来看，冷轧机轧制出的钢材，从抗拉强度、屈服值、伸长率和冷弯数据分析的结果，与普通钢材进行比较的能过做到节约将近1半的钢材。

住建部和城乡建设部、工业和信息化部在2012年曾联合出台《关于加快应用高强钢筋的指导意见》要求，在建筑过程中要加快淘汰强度较低的钢筋步伐，积极推广高强钢筋。到2013年年底，在建筑过程中加速淘汰低强度钢筋，到2015年年底，高强钢筋产量将达到螺纹钢总产量的百分之八十，使用率及覆盖率将达到百分之六十五以上。对于地震多发地区，重点应用高强屈比、均匀伸长率高的高强抗震钢筋。

安阳合力冷轧公司瞄准我国推广应用400mpa、500mpa高强韧钢筋的发展趋势，坚持走优化工艺、淘汰落后的发展道路，集研发、制造、生产于一体，自主创新一套全新的钢筋冷轧机，使工艺技术、产品质量、产业规模实现突破性进展。

钢筋冷轧机一改之前采用被动辊货主动辊轧制的传统模式，将自主研发的轧制技术和热处理技术、数控飞剪、自动收料技术完美结合，形成国内外市场上均未出现的一种创新性产品。这套钢筋冷轧机设备从技术参数设计到操作使用设计都做到了人性化。设备运行可快可慢，客户根据自己的需求进行自主设置

，从原料上线到轧制出成品，仅需一分钟，业内称之为“一分钟流程”。

钢筋冷轧机技术特征在于研制的主被动冷轧设备采用主被动结合式，一个主动轧机和一个被动轧机相结合，进行一次减径、一次成型生产；增加了中频低温回火设备，在线进行热处理使产品性能特别是延性大幅度提高，达到500mpa级高强钢筋。除安阳合力冷轧产品专利及对项目产品的报道外，国内未见具备上述特征的冷轧带肋钢筋生产线。

钢筋冷轧机创新工艺 优化冷轧工艺

数字化轧制新技术，更好的做到细化晶粒和改善钢材机构内部组织，从而达到提高钢筋强度的目的。

钢筋冷轧机创新工艺 热处理控温技术

利用低温短时间在线快速加热法，进行稳定性调质获得良好的力学性能。为用冷轧方式生产高强韧钢筋开辟了一条新路。

安阳合力冷轧自主研发生产的钢筋冷轧机（业内称之为冷轧机），轧制出的冷轧带肋钢筋具有延性较高、强度较高等特点，其性能参数已经超出三级钢的标准，在业内称之为高延性冷轧带肋钢筋。同时，合力冷轧又是高延性冷轧带肋钢筋行业标准的起草者，选择合力更给力，安阳合力公司欢迎您来司实地考察。