

轧辊加工成套设备销售 苏州电加工机床2 济源轧辊加工成套设备

产品名称	轧辊加工成套设备销售 苏州电加工机床2 济源轧辊加工成套设备
公司名称	苏州电加工机床研究有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

产品详情

在实际加工的过程中，高温氧化、机械磨损等诸多原因往往会造成轧辊磨床几何精度有所下降，需要周期性地对轧辊磨床的运行进行科学修复，避免轧辊磨床在磨削轧辊时的精度和磨削效率下降而引起的轧辊磨床生产质量和工艺效率的降低。但是，在轧辊磨床中高磨削、中凹磨削以及锥度磨削等重要部件所涉及的机械结构较为复杂，零部件较多，轧制工艺所要求的轧辊辊面母线曲线加工难度较大，工业生产误差难以控制。

轧辊磨床的工作原理

通常情况下，轧辊磨床大多为金属切削机床，主要由床身、头架、尾架、中心架、磨头、电气数控系统等重要部分组成，可以进一步将其划分为承载系统、驱动系统、磨削系统和控制系统等四大子系统。在轧辊磨床的工业生产过程中，头架、尾架和中心架支撑轧辊磨床工件，轧辊加工成套设备供应，由头架实现相应的驱动旋转功能，轧辊加工成套设备报价，数控系统则进一步根据轧辊磨床轧辊表面母线的数学模型和参数信息控制轧辊机床做多轴复合运动，济源轧辊加工成套设备，进而在轧辊磨床实际生产运动过程中实现砂轮对轧辊表面的磨削控制。

轧辊磨床的功能特点

在轧辊磨床辅以西子公司 840D s1 数控系统后，轧辊磨床纵向运动轴、横向运动轴、中高机构偏心运动轴、中凹机构偏心运动轴等数控轴能在小范围内采用移动手持单元进行科学控制，既能够设置相应的快

速点动功能

首先，在此过程中，以适应轧辊磨床内置数据信息特质而设计开发的专i业分析程序，能在输入少量轧辊磨床参数信息的基础上开展砂轮对轧辊表面的磨削工作，使轧辊磨床基层操作专i业复杂度大幅度降低，轧辊加工成套设备销售，普通员工即可完成，更能够借助现代社会发展较快的智能机器人实现轧辊磨床砂轮对轧辊表面的磨削，无需专i业人员再次安装程序和编写控制程序。

轧辊加工成套设备销售-苏州电加工机床2-济源轧辊加工成套设备由苏州电加工机床研究所有限公司提供。苏州电加工机床研究所有限公司是从事“电火花微小孔机,线切割机床,轧辊成套设备,电化学去毛刺机等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：瞿经理。