

不锈钢焊条A502

产品名称	不锈钢焊条A502
公司名称	邯郸市智林焊接设备有限公司
价格	63.00/公斤
规格参数	
公司地址	邯郸市丛台区人和街179号
联系电话	86-03105517128 13315007108

产品详情

说明:a502是钛钙型药皮的纯奥氏体cr16ni25mo6不锈钢焊条。交直流两用。

用途:用于焊接淬火状态下的低合金和中合金钢、异种钢及刚性较大的结构以及相应的热强钢等。如淬火状态下的30crmnsi以及不锈钢、碳钢及异种钢焊接。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分	c	mn	si	s	p	ni	mo	cr	n
保证值	0.12	0.5~2.5	0.90	0.030	0.040	22.0~27.0	5.00~7.00	14.0~18.0	0.10

熔敷金属力学性能

试验项目	rm(mpa)	a(%)
------	---------	------

保证值

610

30

参考电流(ac、dc+) 焊条直径(mm)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流(a)	40~80	50~100	70~130	100~160	140~200

注意事项: 1.焊前焊条须经200-250 烘焙1h。 2.尽可能采用直流电源，电流不宜过大。