

# 不锈钢焊条A146

产品名称	不锈钢焊条A146
公司名称	邯郸市智林焊接设备有限公司
价格	53.00/公斤
规格参数	
公司地址	邯郸市丛台区人和街179号
联系电话	86-03105517128 13315007108

## 产品详情

说明:低氢型含铌cr20ni10mn不锈钢焊条，交直两用，可全位置焊，熔敷金属具有良好的力学性能。

用途:用于重要的0cr20ni10mn6不锈钢。

### 熔敷金属化学成分(%)

化学成分	c	mn	si	s	p	cu	ni	mo	cr	nb
保证值	0.12	4.0-7.0	--	0.030	0.035	--	8.0~11.0	--	19.0~22.0	--

### 熔敷金属力学性能

试验项目	rm(mpa)	a(%)
------	---------	------

保证值	540	20
-----	-----	----

参考电流(dc+)

焊条直径(mm)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流(a)	40~80	50~100	70~120	90~160	160~200

- 注意事项: 1.焊前焊条须经250 左右烘焙1h。  
2.焊前焊件须清除铁锈、油污、水分等杂质。