

不锈钢焊条A107

产品名称	不锈钢焊条A107
公司名称	邯郸市智林焊接设备有限公司
价格	21.00/公斤
规格参数	
公司地址	邯郸市丛台区人和街179号
联系电话	86-03105517128 13315007108

产品详情

说明:a107是碱性药皮的cr19ni10不锈钢焊条。熔敷金属具有良好的力学性能及抗晶间腐蚀性能。采用直流反接，能进行全位置焊接。

用途:用于焊接工作温度低于300 的耐腐蚀的0cr19ni9型不锈钢结构，也可焊接一些可焊性较差的钢材（如高铬钢等）以及堆焊不锈钢表面层。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分	c	mn	si	s	p	cu	ni	mo	cr
------	---	----	----	---	---	----	----	----	----

保证值 0.08 0.5~2.5 0.90 0.030 0.040 0.75 9.0~11.0 0.75 18.0~21.0

熔敷金属力学性能

试验项目	b(mpa)	5(%)
------	--------	------

保证值

550

35

参考电流(dc+)

焊条直径(mm)

2.0

2.5

3.2

4.0

5.0

焊接电流(a)

40~80

50~100

70~120

90~160

140~200

注意事项: 1.焊前焊条须经250 左右烘焙1h。 2.熔敷金属耐腐蚀性能以及铁素体含量用供需双方协议确定。