

创科机械一键操作 铆钉机批发 潍坊铆钉机

产品名称	创科机械一键操作 铆钉机批发 潍坊铆钉机
公司名称	永康市创科机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市炉头村自力路19-2号
联系电话	13967918540

产品详情

永康市创科机械有限公司生产自动卷边机，剪边卷边机，自动卷边机、割边机、压花机等产品！！适用于生产垃圾桶，锅，壶，杯等产品。

永康市创科机械有限公司提醒您切边机在使用时要注意以下几点注意事项：

1. 避免多尘、腐蚀、高温或潮湿的工作环境。
2. 电源三脚插头、相线C、零线N，地线G，使用时一定要可靠接地。
3. 本机的电压是:AC220V(±10%)，50~60Hz。电压波动超过这个范围，有可能产生烧坏电机，或电机转速、扭矩下降之状况。
4. 测试超声波，振幅表指针是否在50以下。
5. 设备生产效率的高低，与操作者的熟练程度有较大关系。熟练程度较低的操作者，刚开始时，速度宜调得慢一些，以确保安全。
6. 钢模的定期检查:钢模的平面与花轮的平行度要求小于0.02mm，超过必须维护。维护工作由制造商完成。

永康市创科机械有限公司产品质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！

永康市创科机械有限公司割边机、压花机、剪边卷边机、平口机、压口机等产品！！！！

与您分享割边机刀具的调整方法：

先将上刀拆出,调整出所要之尺寸(最大分条规格为300mm),调整完后放回下刀,然后将上刀压力调整钮调至中间。

将上刀座轻放至适当位置,锁紧固定把手,把上刀推至下刀靠住为止,然后锁紧上刀再调整上刀压力旋钮使之有压力。

将要分条的材料放入送料轴并固定(松、紧要适宜),将材料穿过传动轴、压轮,通过上下刀,转动手转轮将之带出,同时可调整左右调整钮使之准确,再贴至卷出轴之纸管,特别注意纸筒的规格一定要一致。

打开电源及计数器开关,将卷出轴电压调至5V(正常保持在5V,也可根据需要可适情况调节)。

计量:按下清除键,使计算器归零,计量表上的P1为快速,P2为慢速,设定时P1比P2值少“5”。数值设定后,LED开始闪烁,大约3秒左右不再闪烁,表示设定完成。

起动分条按钮,调整分条速度旋钮,将分条产生的余料送入底板上的余料孔,打开吹风开关,将余料吹送到垃圾筒。

分条完毕后,及时清理上、下刀及传动轮上的残胶,保持机器干净。

永康市创科机械有限公司质量可靠,热情服务,欢迎广大朋友来电咨询!

永康市创科机械有限公司生产自动卷边机,剪边卷边机,自动卷边机、割边机、压花机等产品!!!适用于生产垃圾桶,锅,壶,杯等产品。

创科机械与您分享割边机:

- 1.铝制品切边机设在作业线入口侧,用于切除超出公差范围的带材头尾部分的高速飞剪(最大碎断速度可达200m/min)
- 2.带有喷油系统的静电涂油机
- 3.配备切边废料抽吸装置,已确保即使在最高速度下仍可将废料顺利排出。
- 4.专门设计的位于切边剪后面的出口导向装置,已尽可能缩短切边区和卷曲区之间的距离。
- 5.铝制品切边机带有卷曲机液压夹紧头、可实现不同卷轴自动快速更换的卷取机。
- 6.实现带卷自动抽头,并将带卷头部送入卷曲机滚筒而无需作业线停机等待的带卷抽头喂入装置。
- 7.同时自动化控制系统,用于完成侧切边剪参数设定和生产准备。

永康市创科机械有限公司产品质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！