

不锈钢焊条G247

产品名称	不锈钢焊条G247
公司名称	邯郸市智林焊接设备有限公司
价格	15.00/公斤
规格参数	
公司地址	邯郸市丛台区人和街179号
联系电话	86-03105517128 13315007108

产品详情

说明：g247是低氢钠型药皮0cr13ni4mo型不锈钢焊条。采用直流反接，电弧稳定、飞溅小、耐磨性能和抗裂性能良好。

用途：用于同类型不锈钢的焊接，也可用于耐蚀、耐磨堆焊。

熔敷金属化学成分（质量分数）
（%）

c	mn	si	cr	ni	mo	s	p
0.06	1.2-1.7	0.40	13.0-14.0	3.5-4.5	0.40-0.70	0.035	0.035

熔敷金属力学性能

焊条直径/mm	3.2	4.0	5.0
焊接电流/a	80-120	100-160	150-200

注意事项：

- 1、焊前焊条须经300 左右烘焙1h；
- 2、焊前须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质；
- 3、焊接时需用短弧操作，以窄焊道为宜。