

100吨豆制品废水处理设备

产品名称	100吨豆制品废水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌型号:浩宇中兴HYYTH 适用于:废水处理设备 食品加工污水 适用于:大豆粉豆腐豆腐丝豆浆豆浆粉豆腐皮油 皮豆腐干腐竹素鸡大豆制品
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

产品详情

100吨豆制品废水处理设备

西周至春秋时期，人们把大豆(即菽)当作主要食粮。农民们不止一次唱到它:"中原有菽,庶民采之。采菽采菽,筐之谷之。七月烹葵及菽"。古人不但将大豆当作主食,而且逐渐地研制了豆腐、做豉、制酱、生豆芽、榨油……,以及制作其他豆制品,这是对人类一大贡献。仅平常的豆腐一品,至今已fengmishijie矣!

豆腐起源于汉代淮南王刘安。淮南王刘安,汉高祖刘邦之孙,淮南厉王刘长之子,袭父封为淮南王,都寿春42年。刘安养方术之士千人,皆多神仙秘法鸿宝之道。其门客中,苏非、李尚、田由、晋昌、左吴等八人名气最大,号称"八公"。八公终日陪刘安在寿春城北山炼求长生不老之灵丹妙药,刘安等在炼丹中,偶以石膏点豆浆,经过化学变化而成豆腐。典籍中对刘安发明豆腐有许多记述。记载刘安发明豆腐的典籍多达四五十种。

本废水处理工程具有以下优点：

(1)投资省。采用MBR氧化工艺，废水停留时间大大缩短，池体结构尺寸大大缩小，减少了占地面积，投资少。

(2)处理效果好，运行稳定。厌氧工艺对废水的水质缓冲能力强，出水效果稳定，出现短时停电状态对系统影响比较小，细菌恢复速度快。

(3)泥龄长，剩余污泥排放少。采用污泥回流工艺，剩余污泥进一步消解，污泥产量少，可以减少剩余污泥处理工作。

(4)自动化程度高，运行管理、操作简单。采用PLC全自动控制，设备维护管理方便。

100吨豆制品废水处理设备

豆制品污水主要来源于泡豆水、蒸煮豆浆水、清洗水等，另外，豆制品生产过程属于间歇生产方式，排水时间较集中，水量水质不均匀；厌氧条件下易在污水表面产生浮渣层；豆制品污水污染物主要是颜色、多糖、蛋白质和维生素等物质所组成总体上可生化性较好，易于生化降解。污水中含有各种微生物，包括致病微生物，污水易腐败发臭；而且此类污水中还含有大量对人类健康有害的微生物。如不经处理直接排放，会对水环境造成严重污染，对人畜健康造成危害。

豆制品因其具有良好的营养价值，在中国的食品市场上一直占据着重要的地位。当前的豆制品种类丰富，主要有以大豆为原料的大豆食品如豆腐，豆浆，腐竹等，还有以其他杂豆为原料的如腐乳、豆豉等。然而在豆制品生产过程中会产生大量的高浓度有机废水，加工1吨的大豆可产生10吨左右的废水，COD可高达15000 mg/L，BOD可达8000 mg/L，悬浮物(SS)高达1500 mg/L，同时氨氮、和总磷的含量也较高。

水源水中的有机污染物大致可分为以下两类：天然有机物（NOM）和人工合成的有机物（SOC）。

天然有机化合物是指动植物在自然循环过程中经腐烂分解所产生的物质，包括腐殖质、微生物分泌物、溶解的动物组织及动物的废弃物等，也称为好氧有机物或传统有机物。而人工合成有机物大多为有毒的有机污染物质，其中包括“三致”有机污染物。

天然有机物不超过10-20种，天然水体中的有机物质大部分呈胶体微粒状；也有一部分呈真溶液状或悬浮状。地表水中的天然有机物主要是腐殖质，腐殖质是多种消毒副产物（DBPs）的前提，是导致饮用水致突变活性增加的主要因素。天然有机物中的非腐殖质包括碳水化合物、蛋白质、肽类、氨基酸、脂肪和色素等许多低分子有机物以及藻类有机物等。一般来说，这类有机物易被微生物分解。

人工合成有机物难以降解，在环境中有一定的残留水平，具有生物富集性、“三致”作用和毒性。相

对于水体中的天然有机物，它们对公众的健康危害更大。