

重卡导流罩模压成型油式模温机SMC油温机吹气回油模温机

产品名称	重卡导流罩模压成型油式模温机SMC油温机吹气回油模温机
公司名称	南京铭跃辰机械科技有限公司
价格	18000.00/件
规格参数	功率:75KW 控制方式:固态继电器 交期:15天
公司地址	秣陵街道
联系电话	13222059018

产品详情

MC片材在模温机上进行高温固化的过程，模温机通过导热油对压机台面上的模具进行循环加热，通常一台压机上分为上下两块模具，两块模具都是需要加热的，然而因为产品的定性过程中上下模温度如果一样，会导致片材的成型不够完美，所以一般上下模需要各配一台模温机进行控温，温度相差5到10度左右为佳。

模具上面为了让模温机的导热油更好的进行传热，通常会开多个流道口，从而让模具表面温度均匀，那么实际生产中，很多企业一台压机生产多种产品，做好一批产品之后，做另一批产品就需要更换模具了，那么换模具的时候，因为之前连接了模温机，模具流道里有大量的导热油，如果直接更换的话，导热油是没有那么容易清理干净的，这样会浪费很多导热油，而且现场也会弄的一团糟，欧能模温机增加了一个功能解决这个问题，在模温机上加了吹气回油功能，停机换模的时候，把模具和管道里的油都吹回油箱，从而更方便换模。