

# 操作终端 1769-IG16 伺服驱动 一站式服务

产品名称	操作终端 1769-IG16 伺服驱动 一站式服务
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	685.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1769-IG16 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

## 产品详情

### 操作终端 1769-IG16 伺服驱动 一站式服务

1756-A10	1756-IF16	1794-IM16	1756-HSC
1756-A13	1756-IF16H	1794-IM8	1756-IA16
1756-A17	1756-IF8	1794-IR8	1756-IA16I
1756-A4	1756-IF8H	1794-IRT8	1756-IA32
1756-A7	1756-IF8I	1794-IT8	1756-IB16
1756-BA1	1756-IF6I	1794-IV16	1756-IB16D
1756-BA2	1756-IF6CIS	1794-IV32	1756-IB16I
1756-BATA	1756-IT6I	1794-OA16	1756-IB32
1756-CN2	1756-IR6I	1756-M03SE	1756-BATA
1756-CN2R	1756-IR12	1756-M08SE	1756-CNB
1756-CNB	1756-IRT8I	1756-M16SE	1756-IC16
1756-CNBR	1756-IT6I2	1756-N2	1756-IB16

1756-DHRIO	1756-IM16	1756-OA16	1756-IB32
1756-DNB	1756-L61	1756-OA16I	1756-IF16
1756-EN2T	1756-L62	1756-OB16D	1756-IR61
1756-EN2TR	1756-L63	1756-OB16E	1734-ACNR
1756-EN3TR	1756-L64	1756-OB16I	1734-ADN
1756-ENBT	1756-L65	1756-OB32	1734-AENT
1756-ENET	1756-L71	1756-OF4	1734-AENTR
1756-EWEB	1756-L71S	1756-OF8	1734-APB
1756-TBS6H	1756-PA75R	1756-OF8I	1746-IA16
1756-TBSH	1756-PB72	1756-OW16I	1746-IB16
1757-SRM	1756-PB75	1756-PA72	1746-IB32
1746-N2	1756-RM	1756-PA75	1746-IM16
1746-NI16I	1756-IB16	1794-OA8	1746-IO12DC
1746-NI4	1746-IV32	1794-OA8I	1746-ITB16

操作终端 1769-IG16 伺服驱动 一站式服务

国产工业软件，铠甲何来？

尽管国产工业软件在3D

CAD等领域与海外大厂相比还有不小的差距，但我们仍有追赶甚至超越的机会与信心。

我国是世界唯一拥有全部工业门类的国家，数智化浪潮催生了大量需求。作为基础的工业软件，3D CAD的应用需求、尤其是在高端制造业领域将会大大激发。出于安全、长久发展的考虑，越来越多的企业倾向于国产品牌，是否“自主可控”成为他们选型的重要指标。

另一方面，国家层面对工业软件给予了更高的重视和更多的政策扶持。2020年，工信部实施产业基础再造工程，将工业基础软件与基础材料、基础零部件、基础工艺和产业技术基础并列成为“五基”；2022年，工信部发布《十四五智能制造发展规划》，明确了工业软件对于智能制造的核心支撑作用。这也使得嗅觉灵敏的资本加速涌入工业软件领域。

天时地利已经具备，处于风口之中的国产工业软件厂商如何突围，将是下一阶段的关键。而其核心是聚焦于包括自主内核引擎在内的核心技术的攻坚，从根上解决卡脖子的风险。

首先，要有硬碰硬的决心，投入研发攻克技术难关。

造不如买、重硬轻软是受历史发展局限所遗留下的问题。如今，在直面卡脖子威胁和国家制造升级需求的重要关口，攻克、掌握内核等关键核心技术，成为避无可避的现实课题。由于行业技术壁垒高、回报周期长，想一蹴而就或是弯道超车，反而可能会导致造假横行。这就要求国产厂商们持之以恒地，以硬碰硬的决心投入研发和创新，把握几何建模引擎等关键技术，以夯实企业和产品的核心竞争力，真正形成“技术-市场”间的正向循环，才能走得更稳更远。

可喜的是，我们看到加强研发投入已经成了国内一些厂商的共识。据公开数据，中望近几年将30%的营收投入研发，今年前三季度的研发投入占营收比重更是高达57.03%，而2022年科创板公司的平均比例仅为16%。浩辰软件的招股意向书也披露，2023年上半年其研发费用同比增长了43.7%。真金白银的投入，能真实地反馈企业在做什么以及要做什么。

其次，要有越用越好的信心，在真实工业场景中不断打磨产品。

CAD软件需在丰富、真实的工业场景中得到测试、验证并优化，才能修得内功。经过二十多年的打磨和技术积淀，国内工业软件的成熟度已有了巨大进步。以国产CAD中望为例，其产品已经卖到了90多个国家和地区，正版用户突破了140万，涉及工程建设、制造业等多个行业，得以在多元复杂的实际应用场景中千锤百炼，不断优化性能、走向成熟。其自主Overdrive内核不仅支持中望旗下的产品，更已成功对外商用，经受住了考验。

后，要有长期主义的耐心，与行业、用户共同成长。

当然，卡脖子难题需要行业努力、产业链加持，以及行业用户更多的开放场景共同打磨。我们惊喜地看到，中船集团、中车集团、京东方等购买了中望三维CAD的产品，科盛隆、南京艾龙等选用了新迪三维产品。如此，国内CAD厂商获得了业界的输血，它们在陪伴用户、伙伴成长的过程中得以不断成长，也能助力研发制造生产的提质增效，终形成双向促进的良性循环。此外，工软行业人才的要求高、缺口大，除了从外引进，国内厂商还需主动肩负起人才培养的重任，坚持人才长期主义的培养理念。

工业软件这个软肋是过去几十年被反复提及和反思的痛，未来的突围也注定会是荆棘满布。

但路远事难，行则将至。只不过相比于喊口号式的廉价表达，相比于花钱买授权这种抄近道的方式，脚踏实地投入自主技术的研发，坚持与客户共同在场景中打磨产品才是有希望的路，才能软肋变成铠甲、破解国产工业软件被卡脖子的困境。

操作终端 1769-IG16 伺服驱动 一站式服务