

SZSTK蓄电池NP12-150AH全系列销售

目前对于动力电池拆解回收的工艺有三种：干法、湿法、生物回收，前两种回收工艺已经比较成熟，可适用于工业化应用，后一种尚处于实验室阶段。梯次利用中，针对电池终的分解、提纯的回收工作则基本上没有实现技术攻破，这也就导致成本始终太高，正规动力电池回收企业回收1吨磷酸铁锂电池的成本为8500元，而1吨磷酸铁锂废电池中提取出来的材料价值也不过8000元左右。

不仅如此，动力电池回收核心技术是如何采用配方合适的化学溶剂将有效成分提取或萃取出来，重新做成电池原材料加以回收利用，但这些配方是动力电池企业的商业机密，电池回收工厂很难掌握。

此外，还应建立由车企、电池企业、回收企业、物流企业协同联动的动力电池回收体系，可以利用新能源汽车监督平台建立电池溯源机制，做到电池从“生”到“死”的全过程可追溯。

全国政协委员、省政协副主席牛立文在两会上提议，明确主体责任义务以及相关的惩罚措施，明确报废电动汽车需带电池报废，明确从事报废电动汽车回收拆解企业应满足的技术条件和要求，明确涉及动力蓄电池与整车产权分离情况，防止废旧动力蓄电池的非法流失。

除了企业的应对机制，还需要法律来保障。业内多呼吁，国家要出台电池强制回收政策，通过立法确保动力电池的处置有红线，催生足够的市场空间，才能带动相关行业公司有动力投资研究回收技术和建厂运营。

对于解决企业的赋税压力问题，天能股份董事长张天任希望，针对规范回收企业缺少进项票的问题，建议政府在终端产品销售上给予8%的增值税抵扣，缓解合规企业因采购无票电池带来的处理成本压力。

除了政策及技术问题外，上述业内人士也表示，应加强和引导消费者的回收意识，如果我们像日本消费者那样具有良好的回收意识，电池制造厂的销售网点实现回收就不难了。同时他还认为可以学习美国国际电池协会建立起“押金制度”，消费者在购买电池产品时，向出售方支付一笔押金，待报废电池回收后，出售方把押金归还。

上述业内人士还表示，虽然现在动力电池回收产业面临的问题还很多，但是将回收体系建设纳入两会政府工作报告，无疑具有很大的指导和重视意义，接下来，这个产业也将会快速发展。