

碳分子筛更换型号哪个好

产品名称	碳分子筛更换型号哪个好
公司名称	苏州沃拓机械科技有限公司
价格	80.00/件
规格参数	沃拓:300 CMS260:99.99 苏州:99.999
公司地址	苏州相城区望亭镇
联系电话	0512-66166417 15298895023

产品详情

制氮机系统是广泛应用于各行各业，用户使用保养习惯各不相同，保养得当使用几年没有任何问题，放任不管或者不按时保养的，三天两头出故障也是常有的事情。那么我们应该如何对制氮机系统进行维护保养呢！

制氮机系统结构简单，自动化程度高，基本不需要长时间值守，但是制定合理的巡检维护计划表是非常有必要的，了解制氮机系统大概工作原理，制氮机的核心数据主要有，氮气纯度，氮气压力，氮气流量也是每次巡检必须记录的中亚参数！

1 纯度不合格长时报警 1、产气量过大；

2、吸附压力下降；

3、过滤器压差大；

4、气动阀不动作或漏气；

5、氮气分析仪失灵；

6、分子筛失效。 1、调节产气量

2、检查空压机或气源；

3、更换滤芯；

4、检修对应电磁阀和气动阀；

5、按说明书；

6、更换分子筛。

2 碳位报警 1、PLC程序错乱；

2、压紧气缸报警装置失灵；

3、碳分子筛正常下沉。 1、检修PLC；

2、检修报警装置；

3、添加碳分子筛。

3 消声器喷粉尘 1、碳分子筛未被压紧；

2、吸附塔下棕垫破损；

3、吸附塔中部取气器钢丝网破损。 1、检查气缸和吸附塔上孔板；

2、更换吸附塔下棕垫；

3、更换钢丝网。

4 缓冲罐排污阀排出碳分子筛颗粒 吸附塔上部密封故障 停机检查吸附塔上部密封

碳分子筛中毒指的是制氮机碳分子筛吸附孔被油堵塞，制氮机两个吸附塔正常切换无法达到再生，而造成制氮机碳分子筛吸附氧气的能力下降的现象，制氮机生产厂家将其定义为制氮机碳分子筛中毒、碳分子筛中毒。

碳分子筛中毒也叫制氮机油污然，由于空压机油气分离器故障、或者空气净化组建中除油活性炭没有及时更换多余油进入碳分子筛引起的制氮机故障，制氮机碳分子筛一旦中毒，造成制氮机产出氮气指标不足，不能满足生产工艺要求，造成产品氧化，造成一定的经济损失。制氮机中毒很难及时发现，造成碳分子筛中毒状态无法监控，只有通过制氮机在线氮气分析仪和制氮机外表周围有无油性物质。发现氮气纯度不足后，应保证氮气使用量的前提下，调整制氮机出口liuliang的方法来tigao制氮机纯度，适时更换新碳分子筛，如降低氮气liuliang后仍然不能tisheng氮气纯度，请立即更换制氮机碳分子筛及空气过滤耗材。