

车间焊烟净化处理器 粉尘净化设备 临沂供应

产品名称	车间焊烟净化处理器 粉尘净化设备 临沂供应
公司名称	路博宏业环保技术开发有限公司
价格	14600.00/台
规格参数	
公司地址	中国山东省临沂市兰山北城新区环球国际
联系电话	18669628795

产品详情

使用场所

lb-jzs型双臂式可移动焊接烟尘净化器用于焊接、抛光、切割、打磨等工序中产生烟尘和粉尘的净化以及对稀有金属、贵重物料的回收等，可净化大量悬浮在空气中对人体有害的细小金属颗粒。具有净化效率高、噪声低、使用灵活、占地面积小等特点。

适用于电弧焊、二氧化碳保护焊、mag焊接、碳弧气刨焊、气熔割、特殊焊接等产生烟气的作业场所。

结构组成

主要部件包括：万向吸尘臂、耐高温吸尘软管、吸尘罩（带风量调节阀）、阻火网、阻燃高效滤芯、脉冲反吹装置、脉冲电磁阀、压差表、洁净室、活性炭过滤器、沉灰抽屉组合、助燃吸音棉、带刹车的新韩式脚轮、风机、进口电机以及电控箱等。

工作原理

通过风机引力作用，焊烟废气经万向吸尘罩吸入设备进风口，设备进风口处设有阻火器，火花经阻火器被阻留，烟尘气体进入沉降室，利用重力与上行气流，首先将粗粒尘直接降至灰斗，微粒烟尘被滤芯捕集在外表面，洁净气体经滤芯过滤净化后，由滤芯中心流入洁净室，洁净空气又经活性炭过滤器吸附进一步净化后经出风口达标排出。

设备优势

- 1、设有专用进口涡轮风机和电机，采用防止电机烧坏的防过载电路，安全性高，工作性能稳定。
- 2、采用内置式中央集中plc控制方式，结构简单，便于操作。
- 3、脉冲反吹式自动清灰：滤芯采用全方位自动旋转反吹清灰，使滤芯表面清灰更加彻底、干净，能始终保证除尘器拥有一个恒定的吸风量；空压机部分为高压胶管连接，底部高压进气，可保障净化器始终处

于良好工作状态。（可根据用户需求设计自动或手动控制）

4、滤筒采用美国进口材料，使用寿命长，可以吸收0.3 μ m以下的粉尘颗粒，对湿性和粘性的粉尘有很好的过滤效果。

5、利用可360度随意活动的万向吸臂，可从烟气发生处吸除烟气，大大提高了烟尘的收集率，保证了作业人员的健康。

6、净化器内部针对火灾隐患和大颗粒熔渣采用了三道防护措施，使净化器的使用寿命更长、更安全可靠。

7、洁净空气从格栅状排风口方向均匀引导和分散，因而把噪音降低到最低。

8、附有专用的带刹车的新韩式万向脚轮，方便设备的随意移动和定位。

9、光电控制开、关机，高效节能，悬臂罩带有照明装置（可选配）。

10、净化器内耗材性能稳定，更换方便。

五、规格型号

设备 型号	处理风量 m ³ /h	功率 kw	电压 v/hz	过滤面积 m ²	净化装置	滤筒表面 清灰方式	过滤效 率%	外形尺寸 mm	噪 声 db
lb-jz2400s	2400	2.2	380/50	20	前置气流均置板 ：1套； 前置粗过滤器： 1套； 主过滤器：2套 ；后置除味过滤 器：1套	自动反吹	> 99.97 %	580 × 550 × 1250	60
lb-jz3600s	3600	3.0	380/50	30				830 × 900 × 1700	70
lb-jz4800s	4800	4.0	380/50	30				830 × 900 × 1700	70
lb-jz7200s	7200	5.0	380/50	40				850 × 900 × 1850	70