

承接福州跃牛彩钢板防水|厂房屋面防水

产品名称	承接福州跃牛彩钢板防水 厂房屋面防水
公司名称	福建凯德建设工程有限公司
价格	50000.00/平方米
规格参数	
公司地址	福州市台江区同德路226号同德园13号楼南半部504室
联系电话	86-59183608886 13860661138

产品详情

施工工艺

【跃牛tpo卷材热焊接系统】

跃牛tm

tpo卷材搭接缝采用热空气的粘合搭接，通过热焊接使相邻卷材搭接形成高于卷材强度的粘结层，形成卷材整体的连续密封防水层。热焊接适合于各种卷材与基层的固定方式。

· 跃牛tmtpo卷材机械固定屋面系统

跃牛tm

tpo卷材屋面系统一般采用机械固定。即tpo卷材空铺于基层（或已被固定的保温板），在相邻的下层卷材搭接区，用机械紧固螺钉和固定垫片与基层固定，上层卷材与下层卷材的搭接采用热空气焊熔接，使卷材连接成一个整体密封的防水层。根据工程需要接缝外边缘用密封膏封严。

· 机械固定层面系统施工要点 · 基层：铺设tpo卷材的基层应坚实、平整、干净、干燥。变形缝部位先按设计做密封处理，并增贴tpo卷材做附加层。

· tpo卷材预铺：把卷材按预先确定好的位置进行铺设，应平整顺直，不得扭曲、相邻卷材相互交叠。

· 搭接区下层卷材的机械固定。 · 搭接区热焊接，相邻卷材打劫去宽度一般150mm（长边），上层卷材遮盖住下层卷材机械紧固件，焊接搭接边前后先对焊接区进行清洁处理，随后用手动焊（或自动焊机）均匀施焊。 · 典型细部的附加防水：—三面阴阳角，管边根等典型细部，采用非增强tpo注水底材做附加防水层，与主体防水层采用热空气焊熔接。—垂直立面tpo卷材收头，采用金属压条的机械固定，宜在固定前先在基层上嵌止水密封材料，最后再用密封膏密封。 · tpo卷材粘结系统 基层与卷材的底面满涂基层胶粘剂（根据实际也可点涂，条涂或空铺），相邻卷材相互交叠，采用热空气焊熔接进行搭接处理，边缘用密封膏封闭。 粘结法适用于水泥混凝土基层的各类建筑，施工工艺及关键工序操作，同于采用胶粘剂粘结的各类高分子防水卷材。

【接缝搭接条件】 · 自动热空气焊接机：一般为焊机压力500~550n左右，温度为500~550 ，焊接速度1.5-2m/min.具体焊接条件依工程实际调整。

· 手工焊接：焊号温度控制在250~450 之间，焊接速度0.2~0.5

m/min，焊接时用于手动压辊，边焊熔边压实。【施工注意事项】·操作人员必须号上岗。

- 焊接处材料表面必须才擦拭干净，不得有水污、油污及脏物。
- 严格重点检查焊接质量，不得有漏焊、跳焊现象。
- 施工过程注意保护，严禁穿带钉鞋人员进入已铺设tpo卷材的施工现场。【包装、运输与贮存】
- 卷材材卷曲为圆柱形，外用适宜材料包装。·卷材在运输和贮存时，应注意勿使包装损坏，放置于通风、干燥处，贮存垛高不应超过平放五个片材卷高度。堆放时应放置于干燥的水平地面上，避免阳光直射，禁止与酸、碱、油类及有机溶剂等接触，且隔离热源。
- 在正常运输、贮存条件下，贮存期自生产之日起为一年。

[点击下载跃牛屋面系统产品技术手册](#)