

# DCS系列电子定量包装系统、定量分装系统、包装机

产品名称	DCS系列电子定量包装系统、定量分装系统、包装机
公司名称	石家庄荣信科技有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	
公司地址	石家庄市桥西区石铜路与新石中路交口 盛世家居C区5层
联系电话	86-031167909867 15373833108

## 产品详情

### 产品描述

物料的称重包装。可与配料系统、输送系统、搅拌系统等以及相应控制系统结合形成一条自动化称重流水线。

### 应用范围

适用于各种耐火材料（碳化硅、微硅粉、铝矾土等），以及建材中粉体水泥、水泥助磨剂、质量改进剂、粉煤灰、石膏、脱硫剂、增白剂、浮石颗粒、防火材料和工业中其它各种粉、片、粒、块状料的定量包装。

另外在食品、化工、玻璃、塑料、橡胶、工矿等行业的原料车间中也诸多应用。

### 性能特点

根据需求，可提供大规格包装秤，称量精度满足国家四级秤标准；

根据不同料性，设计不同的喂料系统；

自动化程度高，可靠性强，操作简单，具有过冲抑制、落差自动修正、超差自动报警等功能。

## 主要参数

称重包装范围:15 ~ 100kg

系统称重精度:0.2%

称重速度:6 ~ 8袋/分

电源:ac220v  $\pm$  10% 50hz

整机功率:300w

工作温度范围:0 ~ 40

最大湿度:90%r.h不可结露

## 仪表部分

非线性:0.01%f.s

增益漂移:10ppm/0c(typ)

内部分辨率:1/160000(max)

## 显示部分

最高显示精度:1/10000

主显示:6bit

副显示:2bit

传感器部分

精度:0.02%f.s

输入阻抗:400欧

允许载荷:120%f.s

石家庄荣信科技有限公司（rongxin science and technology co.,ltd），专业研发配方自动计量、输送、混合设备及整厂工艺流程规划，公司生产的自动配料系统是专门为配料工业要求和质量管理要求开发的自动配料设备，产品适用于需要进行配料的各种工业生产及食品、化工、橡塑、生物、饲料、粉末冶金等行业，很好的解决了手动配料中存在的配料精度差，配错料，配料产量低，质量控制难等问题，保证最重要的小料的配料比例和小料品种准确性，保证产品质量。

联系人：房经理

联系电话：0311-85205709 0311-89162367

联系手机：13582128299

联系qq: 1683804858

总部地点：河北省石家庄市新市中路石铜路交口，盛世家居c座5楼

公司集研发，设计，生产，配送，安装，维护一条龙服务，专业为客户量身打造！