

# PLC配料控制系统、PLC自动配料设备、自动配料

产品名称	PLC配料控制系统、PLC自动配料设备、自动配料
公司名称	石家庄荣信科技有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	
公司地址	石家庄市桥西区石铜路与新石中路交口 盛世家居C区5层
联系电话	86-031167909867 15373833108

## 产品详情

产品描述：

### 一、系统优势：

- 1、整个配料控制系统采用集散型结构，开放性好、易于扩展、性能稳定可靠,各部分设备的连接采用rs485现场总线，结构简单、可靠。
- 2、计算机监控管理功能强大、实时采集、及时显示运行工况及有关数据，画面形象逼真，动感强；
- 3、故障响应准确及时，可自动显示或打印故障时间、性质和地点，并进行声光报警
- 4、控制模式可分为远程自动、本地自动、本地手动以及本地仪表控制等操作方式；
- 5、自动配料控制系统具有联锁保护功能；
- 6、为确保安全运行，系统对被测设备设置各种检测和保护功能；
- 7、该设备应用于工业生产中的白刚玉、棕刚玉、铝矾土、金属硅粉、高温沥青粉、有色金属、水泥、粉

煤灰、石膏、陶瓷原料的加工控制，另外广泛应用于食品、化工、建材、药品的加工制造、化学肥料和塑胶原料的控制等其它行业。

## 二、工作原理：

上位机组态软件将操作人员的指令通过格式转化后传给plc，由plc控制现场设备来实现操作人员的意图。同样，指令执行结果，也是先由现场设备传送给plc，再由plc把数据传送到上位机，再由上位机转化成操作人员能够明白的表现形式（人机界面）。

## 三、本系统人机界面可以实现的功能有：

1. 实时数据采集、显示、记录、报警
2. 设备状态显示、报警
3. 喂料参数的手动和自动调整
4. 实时曲线、历史曲线
5. 控制系统自诊断功能

石家庄荣信科技有限公司（rongxin science and technology co.,ltd），专业研发配方自动计量、输送、混合设备及整厂工艺流程规划，公司生产的自动配料系统是专门为配料工业要求和质量管理要求开发的自动配料设备，产品适用于需要进行配料的各种工业生产及食品、化工、橡塑、生物、饲料、粉末冶金等行业，很好的解决了手动配料中存在的配料精度差，配错料，配料产量低，质量控制难等问题，保证最重要的小料的配料比例和小料品种准确性，保证产品质量。

联系人：房经理

联系电话：0311-85205709 0311-89162367

联系手机：13582128299

联系qq: 1683804858

总部地点：河北省石家庄市新市中路石铜路交口，盛世家居c座5楼

公司集研发，设计，生产，配送，安装，维护一条龙服务，专业为客户量身打造！