

昌利单卧轴强制式JDC350混凝土搅拌机

产品名称	昌利单卧轴强制式JDC350混凝土搅拌机
公司名称	郑州市昌利机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	上街区郑上路昌利公司站
联系电话	0371-61110000 19937134678

产品详情

jdc350混凝土搅拌机

jdc350混凝土搅拌机是郑州昌利机械的拳头产品，我厂所生产的jdc350单卧轴强制式混凝土搅拌机适用于塑性、干硬性、轻骨料混凝土及各种灰浆、砂浆的搅拌。具有使用范围广、搅拌质量好、生产效率高、能耗低、噪音小等特点。

结构简介

jdc350型搅拌机主要由上料系统、搅拌装置搅拌传运系统、卸料机构、供水系统、机架和电气系统等部分组成。

(一) 上料系统

上料系统主要由提升机构、上料斗、上料架、进料漏斗等部分组成。

首先将搅拌的物料按顺序装入料斗内。上料时启动上料系统的卷扬机，使卷筒上钢丝绳经滑轮组牵引料斗沿上料架向上运行，当料斗运行到一定高度时，其斗门底部的一对滚轮进入上料架水平岔道，斗门自动打开便开始卸料。料斗继续上升斗门开到一定角度时终点行程开关控制电机制动，料斗运行停止，此时物料经进料漏斗落入搅拌筒内，同时进行搅拌。上料架由轨道和接长轨道等组成，轨道架采用螺栓与搅拌筒及机架连接。接长轨道用螺栓连接在轨道架上，运输及存入时可拆下。提升机构由制动电动机和三级减速箱及卷筒，钢丝绳等组成。制动电动机可保证料斗在满载情况下在上料架任意位置均能可靠地停止。

(二) 搅拌装置

搅拌装置系由搅拌筒、搅拌轴、搅拌叶片和轴端密封等组成。

搅拌筒是整体焊接而成，筒内装有二种衬板，其侧衬板12块，弧形衬板77块采用沉头螺钉与筒体坚固联接。衬板用耐磨合金铸铁制成，耐磨性好，使用寿命长，由于骨料于衬板接触情况不一样。衬板磨损不均匀，为提高衬板使用时间，可相互调换。搅拌筒中心处水平配置一根搅拌轴，轴上装有两组共6个搅拌叶片。两组叶片分别按左右螺旋形间断布置，靠近筒体侧衬板的是侧叶片，搅拌叶片用螺栓与搅拌臂端部的臂析连接，而搅拌臂根部通过螺栓与搅拌轴上的固定件连接。当搅拌转动时，两组搅拌叶片迫使混合物料做左、右螺旋形运动，即圆周运动和轴向运动，这种搅拌方式料流强烈，可在短时间内拌制成均匀的混凝土。搅拌时片与衬板的间隙量应不低于4mm，若磨损超过此数值应及时进行调整，以保证搅拌始终处于正常状态

(三) 搅拌传动系统

搅拌传动系统主要由电动机，搅拌减速箱和联轴器及搅拌轴等组成。电动机直接装在一个固定在机架底盘的端面上，最后，动力减速箱，联轴器使搅拌轴转动进行搅拌。

(四) 供水系统

供水系统由微型水泵、底阀、吸水管、闸阀、输水管、喷水管等构成。

特点：使水喷到搅拌轴和侧衬板上，这种结构简单水路最短，输水喷淋均匀，清洗效果好。供水量的大小，是采用调节时间继电器的方式来直接控制微型水泵而实现的

(五) 卸料机构

该机构采用新型设计高强度齿条、形成滚动式直式翻转快速出料结构。

本机构特点，具有出料快，放料净，也可一次少放或多放少放等优点，不存在关门卡料的现象，本机每班下班后清机很重要，也是清刷最方便的机型之一。出料采用蜗轮减速，可大减轻工人的劳动强度。

(六) 机架

机架是由底盘、支腿、行走轮胎组成。

机架是底盘上固定上料系统、搅拌装置、搅拌传动系统和供水系统。工具箱安装在底盘内。固定式机架高度适于吨机动翻斗车接运混凝土，其接料位置和稳定性，可使操作者和司机方便并有安全感，轮式方便于安装或转换施工现场，大大的节约您的人力和物力。

(七) 电气控制系统

本系统包括搅拌用电动机，提升用制动电动机，微型水泵电机蜗轮箱出料电机五个行程开关和控制箱，控制箱安放在上料架上位于操作侧。

控制线路电压为380v，合上控制桌侧面的电源总开关接通外电源控制箱上方的电源指示灯显示，表示整个线路已供电。控制箱上方还有控制水泵借供水量用的时间继电器，拧动指针位置即是时间(秒)与供水量(升)近似的线性关系，安装后试调一次即可确定。控制箱有四组共十一个控制按钮，按动这些控制按钮即可控制上料，供水、卸料搅拌系统工作。控制装有暗锁，确保安全。各电机均为单独驱动控制。料斗升、降卸料门开，关有连锁控制。料斗下降到终点位置或上升到卸料位置停止均由料斗行程限位器中的行程开关控制，限位器中，上行程装有两个行程开关，其中一个行程开关处于正常工作状态，另一个行程开关起安全保护作用。

整机的安装

- 1.选择较宽敞土质较好的场地，然后进行平整夯实。
- 2.本机工作时，一般均应固定牢固，而在临时施工现场，可用支脚代用。
- 3.挖制料斗坑，其净空尺寸为长1.4米，宽1.6米，深1.0米，坑内周围和底部，临时性用砖砌筑，永久性用混凝土浇筑，坑口要略高于地平面，以防止污物注入坑内。
- 4.本机一般用一辆载重汽车输送，到施工现场，用吊车将主机吊移车箱外，立即装好支脚高度，然后再吊移就位，再装接长轨道并与主机底盘成57°，最后将机找平，垫好轨道底脚。
- 5.水、电、道路通畅，设有排污水沟，场地周围不得泥泞，确保生产正常运行。
- 6.若露天作业时，应搭设简易工棚，以防雨、晒、风等。
- 7.轮式搅拌机，到工地后，应把支腿找平，禁止轮胎在受力的情况下工作，轮胎离地面不得少于50mm。

新机试运转

使用单位应指定专人操作本机，操作者应首先了解和检查新机，阅读说明书，熟悉其结构和性能及操作方法，检查各转动部位的润滑油脂是否充足，再进行试运转，待一切正常，方可正式投入生产使用。

- 1.检查各润滑点和部位的润滑油(脂)是否良好充足，否则应及时补充和更换，切记对料斗轨道涂油。
- 2.检查电源电压、额定电压380v，降压不得低于5%，否则将影响正常运转。
- 3.检查电机和电气元件，接线是否牢固，并将控制箱内的零线接点用一根导线接地，防止漏电，确保安全，最后，再接通电源。
- 4.检查供水系统中元件有无损坏和松动，配备一只洁净的大水桶，安置靠近水泵一侧的机体旁，将底阀和吸水管旋转桶内，通过水源向桶内注满水。注意经常保持水质清洁，保证供水系统工作的可靠性。