

内衬F4水杨酸储罐 内衬F4高位贮槽 耐磨耐腐蚀

产品名称	内衬F4水杨酸储罐 内衬F4高位贮槽 耐磨耐腐蚀
公司名称	江苏兆辉防腐科技有限公司
价格	1800.00/平方米
规格参数	工作温度:-30~120 工作压力:-50Kpa~0.6Mpa 加工工艺:喷涂、滚涂、板衬
公司地址	江苏 无锡市惠山区 鑫园路5号
联系电话	18106150776 18106150776

产品详情

内衬F4水杨酸储罐 内衬F4高位贮槽【产品主要应用于化工、氯碱、海水淡化、印染、颜料、储运、电厂、稀土、冶金、电子、环保、酿造等行业。下面我们了解下技术参数和加工工艺吧！】

一、技术参数

- 1, 上下封头与筒体分开衬里, 也可整体衬里;
- 2, 使用范围: 可用来储存和运输各类有机酸和无机酸;
- 3, 制作工艺: 四氟板衬工艺;
- 4, 设备钢壳内壁平整光滑;
- 5, 工作压力: 500帕~0.6兆帕之间。

二、内衬F4水杨酸储罐 内衬F4高位贮槽加工工艺:

- 1、储罐严格按照图纸加工生产, 之后对储罐内部的角焊缝进行打磨处理;
- 2、将四氟板材进行特殊的钠化处理, 其主要目的是增加四氟板粘结性;
- 3、分别在罐体内壁和四氟板钠化处理的那一面, 进行2道胶水的涂刷;
- 4、D-将自然风干的四氟板贴在储罐上;
- 5、待四氟贴板完工后, 就开始修边了, 什么是修边呢? 修边就像我们在焊接钢板的时候, 有“V”型和

“Y”的坡口一样，把两块四氟板拼接的地方，修成“V”型和“Y”的坡口。这一步很费事的，要人工拿着美工刀，一点点的去刮，去切割。

- 6、然后在晾干后那样才能去实施焊接的步骤。
- 7、把焊接好的圆带刮平后，焊接PFA宽带；
- 8、进行15Kv电火花型式试验，无剧烈火花为合格。

无锡鸿睿涵环保科技有限公司生产加工的内衬F4水杨酸储罐
内衬F4高位贮槽，具有防结垢、附着力优、耐强酸强碱等特点。