

镇江 塑料污水处理设备 废水处理方案 环保设备厂家

产品名称	镇江 塑料污水处理设备 废水处理方案 环保设备厂家
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	58000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 颜色:绿色 材质:玻璃钢
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

首先筛滤。筛滤是预处理中使用广泛的方法。主要作用是从废水中分离出较粗的分散性悬浮固体物。废旧塑料清洗污水处理设备

有格栅和格筛。格栅拦截较粗的悬浮固体，其作用是保护水泵和后续处理设备。食品工业废水中常用的格筛有固定筛、转动筛和震动筛等，格筛常用的孔径是10—40目。撇除。某些食品工业废水中含有大量的油脂，这些油脂必须在进入生物处理工艺前予以除去，否则会造成管道、水泵和一些设备的堵塞，还会对生物处理工艺造成一定的影响。此外，油脂除去并回收又有较大的经济*。废水中的油脂根据其物理状态可分为游离漂浮状和乳化状两大类。通常隔油池除去漂浮状油脂。隔油池对漂浮状油脂的去处率可达以上。如果处理流程中设有调节池或沉淀池，则隔油池可与调节池或初沉池合用统一构筑物，可节省投资和占地。对小型处理系统，可设油水分离器撇油。调节。对于水质水量变化幅度大的食品工业废水，常设置调节池对废水的水质和水量进行调节，调节时间一般为6—24h，多为6—12h左右。调节池容量为日处理废水量的15%—50%。（4）沉淀。沉淀是用来除去原废水中无机固体物和**固体物，以及分离生物处理工艺中的固相和液相。

塑料行业所产生的污水有机物浓度高，按要求须经过塑料行业污水处理系统处理达标之后才能排放。

在塑料行业污水处理系统中设置格栅池、调节池、沉淀池、厌氧池、好氧池、A级生物池、O级生物池、混凝反应池、臭氧塔、曝气生物滤池、活性炭吸附塔和回用水池。

在塑料行业污水处理过程中污水经排污管道进入格栅池，池内设格栅以去除较大的漂浮物和悬浮物，保证后续处理设备的正常运行。

污水经格栅后自流到调节池，在调节池中设置预曝气系统，但间歇瞬时供气，既可防止水质厌氧发臭和悬浮物不沉淀，又可以在不增加设备停留时间的情况下去除一部分污染物，减轻后续设备的进水负荷。

调节池出水进入沉淀池沉淀之后进入厌氧池，在无分子氧的条件下通过厌氧微生物(包括兼氧微生物)的

作用，将废水中各种复杂有机物分解转化成甲烷和二氧化碳等物质。在厌氧生物处理的过程中，复杂的有机化合物被分解、转化为简单、稳定的化合物。

塑料行业污水经过厌氧处理之后进入好氧池，进一步把有机物分解成无机物，去除污染物。

污水经好氧池后用泵提升至A生化池，在A生化池中去除了部分氨氮和降解一部分有机物。

污水在A生化池中自流至O生化池中将有有机物氧化分解成二氧化碳和水同时将氨氮进行硝化。

O生化池中的出水自流到混凝反应器中，通过向水中投加聚合氯化铝，使水中难以沉淀的颗粒能互相聚合而形成胶体，然后与水体中的杂质结合形成更大的絮凝体。絮凝体具有强大吸附力，不仅能吸附悬浮物，可以降低原水的浊度、色度等水质的感观指标，吸附部分细菌和溶解性物质，又可以去除多种有毒有害污染物。

混凝反应器中的污水自流到臭氧塔，臭氧具有很强的氧化性能，且在水中短时间内可自行分解，无二次污染，是理想的绿色氧化药剂。臭氧对废水中的COD、色度有较强的去除能力，同时可以有效地提高废水的可生化性。

臭氧塔中的污水进入曝气生物滤池，污水由下向上流经滤料层时，微生物膜吸收污水中的有机污染物作为其自身新陈代谢的营养物质，并在滤料层下部提供曝气供氧的条件下，气、水同为上向流态，使废水中的有机物得到好氧降解，并进行硝化脱氮。

曝气生物滤池中的污水，进入活性炭过滤塔进行过滤，达标后回用。