紧衬F4计量罐 紧衬F4防腐储罐 耐高温耐酸碱腐蚀

产品名称	紧衬F4计量罐 紧衬F4防腐储罐 耐高温耐酸碱腐蚀
公司名称	江苏兆辉防腐科技有限公司
价格	1800.00/件
规格参数	工作温度:-30~120℃ 工作压力:-50Kpa~0.6Mpa 加工工艺:喷涂、滚涂、板衬
公司地址	江苏 无锡市惠山区 鑫园路5号
联系电话	18106150776 18106150776

产品详情

来全面了解下紧衬F4计量罐 紧衬F4防腐储罐；

1、结构形式：上下封头带裙座、下平上封头、带封头、平底；

2、容积：90立方

3、制作标准：

HG 20604-1997《钢制管法兰压力-温度等级(欧洲体系)》

HG 21568-1995《搅拌传动装置--传动轴》

HG 21537.5-1992《管用碳钢填料箱(PN 0.6)》

HG/T 21514-2005《钢制人孔和手孔类型与技术条件》

HG 20630-1997《钢制管法兰用金属包覆垫片(美洲体系)》

HG 20631-1997《钢制管法兰用缠绕式垫片(美洲体系)》

HG 21537.6-1992《管用不锈钢填料箱(PN 0.6)》

HG 20623-1997《大直径钢制管法兰(美洲体系)》

HG 20617-1997《带颈对焊钢制管法兰(美洲体系)》

HG 21532-2005《回转盖带颈对焊法兰手孔施工图(碳钢、低合金钢) 250-4.0~6.3》

HG 20608-1997《钢制管法兰用柔性石墨复合垫片(欧洲体系)》

HG 20607-1997《钢制管法兰用聚四氟乙烯包覆垫片(欧洲体系)》

HG 21531-2005《带颈对焊法兰手孔施工图 (碳钢、低合金钢) 150~250-2.5~6.3》

HG 20621-1997《对焊环松套钢制管法兰(欧洲体系)》

HG 21515-2005《常压人孔施工图(碳钢、低合金钢) 400~600》

JB 4726~4728-2000《压力容器用钢锻件》

HG 21601 – 1999《常压快开不锈钢手孔施工图》

HG 20615-1997《钢制管法兰型式、参数(美洲体系)》

JB/T 4736-2002《补强圈及标准释义》

HG 20628-1997《钢制管法兰用聚四氟乙烯包覆垫片(美洲体系)：

JB/T 4747-2002《压力容器用钢焊条订货技术条件》及标准释义

HG 20626-1997《钢制管法兰焊接接头和坡口尺寸(美洲体系)》

JB/T 4731-2005《钢制卧式容器》

HG 20627-1997《钢制管法兰用非金属平垫片(美洲体系)

JB/T4712-2007，《容器支座》

JB 4728-2000《压力容器用不锈钢锻件》

HG 20632-1997《钢制管法兰用齿形组合垫(美洲体系)》

HG 20605-1997《钢制管法兰焊接接头和坡口尺寸(欧洲体系)》

HG 21534-2005《旋柄快开手孔施工图(碳钢、低合金钢) 150~250-0.25》

HG 21520-2005《垂直吊盖带颈平焊法兰人孔施工图 (碳钢、低合金钢) 400~600-1.0~1.6》

HG 21597-1999《回转拱盖快开不锈钢人孔施工图》

HG 21596-1999《回转盖不锈钢人孔施工图》

HG 21522-2005《水平吊盖板式平焊法兰人孔施工图 (碳钢、低合金钢) 400~600-0.6》

HG 21537.4-1992《常压不锈钢填料箱(施工图)PN＜0.1 DN 30~160》

HG 21525-2005《常压旋柄快开人孔施工图(碳钢、低合金钢) 400~500》

JB 4727-2000《低温压力容器用低合金钢锻件》

4、加工工艺：

对完工的钢衬四氟储罐或者容器，进行内表面的喷砂处理，喷砂一定要用铁砂来喷；

将四氟白板进行纳化处理；

分别在罐体内壁和四氟板钠化处理的那一面，进行2道胶水的涂刷；

四氟与槽罐贮罐的粘结；

对四氟板板与板之间的直缝和环缝打V型坡口；

PFA焊条的两次焊接；

再用14mm的PFA焊条，焊接一遍；

进行15Kv电火花型式试验，无剧烈火花为合格。

5、紧衬F4计量罐 紧衬F4防腐储罐产品特点：

1、对于大型的储罐，我们可以再现场一对一的施工；

2、长时间使用，局部有损坏的地方，可以在现场修补后，立马使用；

3、该产品可以抵抗3万伏电压的冲击，防腐性能好，性能稳定；

4、四氟这种材质，可以说是防腐材料中较理想的，它可以耐强腐蚀类的化学介质，也能在150度的高温环境下作业；

5、大型设备，不便运输的，可以现场加工；