

海德森诺生产厂家 郴州煤磨灭火系统厂家

产品名称	海德森诺生产厂家 郴州煤磨灭火系统厂家
公司名称	济南海德森诺流体设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市市中区南辛庄西路253号C座
联系电话	13156120257 13156120257

产品详情

煤磨消防系统

影响煤粉安全的因素很多，如挥发分含量，水泥厂煤磨灭火系统厂家，煤粉细度，气粉混合物的浓度、流速、温度、湿度和输送煤粉的气体中氧的比例等等。为了让水泥企业技能使用细煤粉，又降低安全隐患，济南海德森诺流体设备有限公司研制了具有自主知识产权的煤磨消防系统。

本煤磨消防系统具有以下性能：

系统通过CO、O₂、温度监测设备，实时监测气体浓度和温度变化，根据设定的告警阈值，自动启动调节控制、告警指示、氮气防火灭火等处置手段，从根本上大大降低煤磨生产过程中的事故隐患。

气体温度实时监视、火灾自动预防、安全预警、报警、自动启动灭火、手动启动灭火等功能。

济南海德森诺流体设备有限公司秉承“以品质来取胜，以真诚待客户，郴州煤磨灭火系统厂家，以客户为亲朋，以德诺来回报”的经营理念，始终以满足客户需求为目标，拥有科学、严格的质量管理体系和完善的售后服务体系，让客户购买产品后完全没有，真正做到了“选择海德森诺，工匠品德来承诺！”

煤磨消防系统如何定制

煤磨消防系统定制方案：1.喷淋灭火装置采用水雾喷头，具备降温、阻燃双重功效。设备应具有自动探测火源并启动喷射的功能，同时设有声光报警器及联动信号输出等功能模块；对于大型火灾事故可设置手动控制盘进行紧急处理或与自动控制系统联锁以增强系统的可靠性。此外还需配备相应的水源和管道网络以及监控中心等设施。整个系统要符合《工业企业煤气安全工程设计规范》的要求（GB50497-203）。在运行过程中如出现故障应及时维修以免影响使用效果。根据实际需要还可以增加一些其他辅助功能以提高安全性。例如安装烟雾传感器可以及时发现隐患并及时采取措施避免损失扩大化等等。总之要根据实际情况制定合理的解决方案才能达到佳的效果！

煤磨氮气自动消防系统是济南海德森诺公司与济南大学合作，针对当前水泥行业消防系统建设现状，专门研发生产的一款新型自动化消防产品。与传统的二氧化碳灭火相比，系统具有如下优点：

- 1.防灭火设计理念先进。系统设计遵循“预防为主、消防辅助”的理念，采用近年来国内外兴起的“注氮控氧”防火技术，有效地把“助燃剂（氧气）”控制在窒息指标以下，达到防火目的。
- 2.火灾预防自动控制。根据预先设置的反吹助流工序实施操作，达到煤仓内降温和控氧的效果，当含氧量低于14%（可设置）时，燃烧物因得不到足够的氧气而不能燃烧，真正做到了火灾预防。
- 3.氮气反吹助流的效果明显优于空气。氮气的含水量约是净化空气的十五分之一，氮气进入煤仓后，与吹入空气相比更不易出现冷凝水，煤粉也不会出现二次结块。
- 4.实时监测数值变化。系统采集窑头、窑尾、收尘袋等关键部位的CO、O₂和温度值（可扩展），实时监测数值变化并做出反应。
- 5.消防控制模式科学合理。系统具备自动控制、手动控制、旁通机械控制三种方式，HD-BF55N煤磨灭火系统厂家，充分考虑了水泥企业生产过程中可能出现的有关情况，设计思路新颖、科学合理，符合国家规定要求。
- 6.自动生成高压氮气。当氮气罐内气压达到阈值下限的时候，氮气生成系统自动生成氮气增压后入罐，当压力达到上限的时候，水泥煤磨灭火系统厂家，系统自动关闭。
- 7.生成氮气纯度高。系统生成的氮气纯度可达99.999%（通常按99.9%设计），超过国家规定要求。
- 8.使用成本低。主要体现在两个方面，一是系统建设、使用成本低；二是氮气从空气中分离，无需再投入气体购买费用，降低了使用成本。
- 9.运行安全。CO₂灭火系统使用液态CO₂，气化时体积膨胀约800倍，存在较大安全隐患。而氮气属于惰性气体，以高压气态储存，运行使用安全。

10.操作维护简单。系统根据预先设置参数，实现自动开关机，操作简单，使用灵活；设备零部件及密封件少，维护保养简单。

海德森诺生产厂家-郴州煤磨灭火系统厂家由济南海德森诺流体设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。济南海德森诺流体设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!