

陶瓷壳检漏、元器件检漏、保温杯检漏，氦质谱真空检漏仪设备

产品名称	陶瓷壳检漏、元器件检漏、保温杯检漏，氦质谱真空检漏仪设备
公司名称	安徽歌博科技有限公司
价格	99999.00/台
规格参数	型号:A200 产地:安徽合肥 漏率: 5×10^{-13} Pam ³ /s
公司地址	安徽省合肥市肥西县桃花工业园工投2期A7栋
联系电话	0551-62910888 13731991633

产品详情

氦质谱检漏仪应用领域比较广泛，涵盖了航空航天/电厂电力/分析仪器/汽车制冷/核工业/仪器仪表/压力容器/半导体/阀门/管路管道/包装/新材料/新能源/真空炉/真空镀膜等行业。氦质谱检漏法是采用氦气作为示漏气体，由于氦气的荷质比小，在检漏过程中不受其它气体的干扰，因此，它是一种反应灵敏，能检出极微小漏孔的准确选择性检漏方法。一般情况下，氦质谱检漏仪是由质谱室、真空系统、电气系统组成，有时还需要配置辅助的真空系统。

常用氦质谱检漏名词解释：

漏率：测量单位Pa·m³/s：表示每秒向体积为1m³的容器充入1Pa的压强。一个漏孔漏率大小与温度、压强、气体种类有关。科学计数法：用指数形式表示数值，如1.7E-8表示 1.7×10^{-8} 。

最小可检漏率：在理想工作条件下，以一个大气压的纯氦作为示漏气体，检漏仪能检出的小漏孔。

反应时间：检漏仪显示值上升到大值的0.63倍时所需时间。

氦本底：由于被检件和检漏仪中残余氦气不能及时清除，造成的本底信号。

检漏口大压强：检漏仪内检漏阀开启所需要的压强条件。

氦质谱检漏方法常见的有真空法检漏、真空压力法检漏、正压法检漏以及背压法检漏四种检测方法，这四种氦质谱检漏法的检测原理不同，检测的优缺点及检测的标准也有所差别。

1. 直接检测法

直接将氦质谱检漏仪的吸枪对着容器的泄漏处进行检测，这种方法较为简单和直观。但是需要注意的是，检漏吸枪必须靠近泄漏处，以便准确地检测泄漏处的氦气浓度。

2. 加压法

将容器内部加压一定量的氦气，然后使用氦质谱检漏仪检测容器外部的氦气浓度。如果容器存在泄漏，那么外部的氦气浓度就会比内部高。这种方法比较适合于一些较大的容器或者不方便移动的设备。

3. 真空法

将容器放置在一个真空环境中，然后使用氦质谱检漏仪检测容器内部的氦气浓度。如果容器存在泄漏，那么内部的氦气浓度就会比外部高。这种方法比较适合于一些容易产生负压的设备。

安徽歌博是一家集自主研发、生产、销售的氦质谱检漏仪企业，年产量可达800台以上，客户遍及全国各地，应用领域涉及近百种行业，成立10年来，服务客户超过3000家，氦气检漏仪厂家直供，售后无忧。