

工业废气处理设备 废气处理设备 润华宏星环保公司

产品名称	工业废气处理设备 废气处理设备 润华宏星环保公司
公司名称	武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市黄陂区汉口北大道金马凯旋CBD原辅材料市场L区2号
联系电话	15392885678 15392885678

产品详情

控制系统：PLC自动控制系统对设备中的风机、预热器、温度和电动阀门等进行控制。当系统温度达到预定的催化温度时，系统自动停止预热器的加热，当温度不够时，系统又重新启动预热器，使催化温度维持在一个适当的范围；当催化床的温度过高时，开启补冷风阀，向催化床系统内补充新鲜空气，可有效地控制催化床的温度，防止催化床的温度过高。此外，废气处理设备，系统中还有阻火器，可有效地防止火焰回串。当活性炭吸附床脱附时温度过高时，自动启用补冷风机降低系统温度，温度超过报警值，自动开启火灾应急自动喷淋以及氮气灭火系统，确保设备运行安全可靠。

RCO有机废气催化燃烧工艺原理：催化净化是典型的气固相催化反应，其实质是活性氧参与的深度氧化作用。在催化净化过程中，催化剂的作用是降低活化能，同时催化剂表面具有吸附作用，使反应物分子富集于表面提高了反应速率，工业废气处理设备，加快了反应的进行；借助催化剂可使有机废气在较低的起燃温度条件下，发生无焰燃烧，并氧化分解为CO₂和H₂O，同时放出大量热能，从而达到去除废气中的有害物的方法。在将废气进行催化净化的过程中，废气经管道由风机送入热交换器，将废气加热到催化燃烧所需要的起始温度。经过预热的废气，通过催化剂层使之燃烧。由于催化剂的作用，催化燃烧法废气燃烧的起始温度约为250~300摄氏度，voc废气处理设备，大大低于直接燃烧法的燃烧温度650~800摄氏度，高温气体再次进入热交换器，经换热冷却，有机废气处理，终以较低的温度经风机排入大气。在有机废气引入催化燃烧装置前，先通过预热器对废气进行先预热，再通过催化燃烧床内的电加热器加热废气使废气温度升高到2800C左右，在催化剂的作用下，热反应生成无害的H₂O和CO₂，此时无需电加热，通过自身平衡处理掉高浓度有机废气。燃烧后放出大量的热量，可采用热交换器将高温尾气回收利用以减少预热能耗。上述过程可通过PLC系统控制柜全自动操作。饱和的活性炭经热空气脱附-催化燃烧后，吸附其上的有机废气生成CO₂和H₂O，饱和活性炭重新获得吸附能力，循环使用。工业废气处理设备-废气处理设备-润华宏星环保公司由武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。武汉润华宏星节能环保涂装设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为除尘设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!